# Q 定尺割りでフランジを入力したい

# A1 [定尺の編集]で分割するフランジを選択します

# A2 [材料の設定]でフランジを追加します

▼A1 [定尺の編集]で分割するフランジを選択します

1 [加工]タブ-[配管加工]パネル-[定尺の編集]で[定尺割り]をクリックします。

೨ ホーム	. 図形 酢	き ダクト	電気 機器	器具 スリーフシ	インサート	建築リ	ール加工	表示	ッドイン		
<b>-</b> )•	. <u>.</u>	KA-1	□□一覧 📛 番号記入	×			SA-1	□□一覧 牟  番号記	入 🛄 単品図 🔻	↓ 直管リスト ↓ フランジ・補強・平鉄	IJZŀ
パッキン	定尺の編集	ナンバリング	🕍 情報削除	加工集計 ユ	_y⊦⊠	定尺の編集	ナンバリング		除 🔜 加工方法の変更 🤇	 〇 CAMリンク(フカガワ)	
		配管	加工						角ダクト加工		
೨ ሐ-ሪ	図形 配管	ダクト	電気 機器器具	スリーフ・インサ・	-ト 建築	ツール	加工表示	アドイン			
						長さ	4000 mm		○ 用途の設定に基づいてパ	ッキンを入れる	🛃 分割する維手の選択 🛛 😡
-2-	⇒ĕe	_ <u>_</u>	<b></b>	· 🔺		0.5	反対側を基準にす	5	○ 指定した厚みでパッキンを	入れる Smm	CREATING LINE R. BURNEL M. INTERNEL
定尺割り	手動割り	長さ変更	1 結合	リセット	確認	03	■ してい しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しんしょう しんしゅう しんしゅ しんしゅ	芯々で分割	○ パッキンを入れない	🕼 設定 🛛 🕑	新鉄製石じたみまくフランジ JIS6K
	V	1	作图方法				作図設定	Ē	パッキンの	贫定	部材の変更

2 [部材の変更]パネルの[分割する継手の選択]にチェックを入れフランジを選択します。

	🕙 ホーム	図形 配管	ダクト 電気	機器器具	スリーフド・インサート	建築	ツール 加工 表示 アドイン		
Γ						WD. WD.	長さ 4000 mm	● 用途の設定に基づいてパッキンを入れる	🛃 分割する維手の選択 🛛 🔞
	- <b>*</b> -	⇒Å∈	<u>_*</u> .	<b></b> _	- <u>-</u>		□ 反対側を基準にする	○ 指定した厚みでパッキンを入れる 3mm	ettek fulko lu 21 p tu tu tu tu
	定尺割り	手動割り	長さ変更	結合	リセット	確認	<ul> <li>○ 実長で分割 ○ 芯々で分割</li> </ul>	🔿 パッキンを入れない 🛛 🎲 設定 🧕	挿鉄器はじ込み式フランシJIS6K
			(Appl) to	×±			作同語史	パッキンの設定	部材の変更

[分割する継手の選択]にチェックを入れると選択されている継手で分割されます。挿入できない継手が選択されている場合、材料サブセットで選択されている継手で分割されます。

フランジを入力するルートを選択します。

3

### ▼A2 [材料の設定]でフランジを追加します

[配管]タブ-[材料の設定]を開きます。

'	🖭 ホーム	図形 配管	・ ダクト 電気	司 機器器具	スリーブ・インサート	・ 建築 ツール	加工 表示	アドイン				施工 ▼
		👗 弁類	◎計器類	∲集合管	∲結合   → 公割	◆ ☆高さ変更 ▼	↓サイズ変更	▶ 流れの設定 ○ 法最小設定	≪ 腐性コピー	50A < <p>100 単準範囲の省略 ▼</p>	□ モジュールに変換	■ 材料の設定
	S 整管	▲ 維手	♥ (11)非小並具 ○ 桝類	■ 冷媒管ラック	ー カ割 二 トリミング	その他の編集 ▼	🤨 フローメジャー	加重の設定			□2/mm===================================	その他の設定 マ
			作図		il.e	ーに信集	#4	(ゴ	属性	注記・図面表現	配管手ジュール	設定

		表示順序の変	更
使用する配管、ダクト ――			
名称	条件	(備考 さまたサイブ・60~-5000	
		2100 0 1 X . 0H 9000H	
			_
			_
<b>追加</b> 変更 ▼ 接合7	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓		_
道加 変更 ▼ 接合7 使用する継手、ダクト局部	ち法 条件の編集 💌 🚹 👃		_
道加 変更 ▼ 接合7 使用する継手、ダクト局部	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓ 条件	備考	_
追加 変更 ▼ 接合7 使用する継手、ダクト局部 名称 <u>鋼管批手(白)</u>	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓ 条件 サイズ <u>100AL</u>	備考 <u>【正</u> 対応サイズ:6A~200A	_
追加 変更 ▼ 接合7 使用する維手、ダクト局部 名称 <u>鋼管維手(白)</u> <u>溶接維手(白)</u>	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓ 条件 サイズ 100AL サイズ 125AL2	備考 <u> 構考</u> <u> 対応サイズ:6A〜200A</u> <u> よ上</u> 対応サイズ:15A〜1500A	
追加 変更 使 接合7 使用する維手、ダクト局部 名称 <u>綱管維手(白)</u> <u>溶接維手(白)</u> <u>ソケット</u>	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓ 条件 サイズ 100AL サイズ 125AL	備考 <u>人下</u> 対応サイズ:6A~200A <u>人上</u> 対応サイズ:15A~1500A 対応サイズ:6A~200A 対応サイズ:6A~200A	
追加 変更 使 接合7 使用する継手、ダクト局部 名称 過管批手(白) 注掛批手(白) ソケット パーリング(鋼管)	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓ 条件 サイズ 100AL サイズ 125AL	備考 対応サイズ:6A~200A メ上 対応サイズ:15A~1500A 対応サイズ:6A~200A 対応サイズ:6A~500A	
追加 変更 接合7 使用する継手、ダクト局部 名称 細管批手(白) 治接批手(白) ンケット パーリング(鋼管)	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓ 条件 サイズ 100AL サイズ 125AL	備考 対応サイズ: 6A~200A メ上 対応サイズ: 5A~1500A 対応サイズ: 6A~200A 対応サイズ: 6A~500A	
<ul> <li>追加 変更 接合7</li> <li>使用する継手、ダクト局部</li> <li>名称</li> <li>細管維手(白)</li> <li>溶接維手(白)</li> <li>ソケット</li> <li>パーリング(鋼管)</li> <li>追加 変更 ▼ 配置力</li> </ul>	5法 条件の編集 ▼ ↑ ↓ 条件 サイズ 100AL サイズ 125AL 5法 条件の編集 ▼ ↑ ↓	備考 対応サイズ: 6A~200A 対応サイズ: 5A~1500A 対応サイズ: 6A~200A 対応サイズ: 6A~500A	
追加 変更 接合7 使用する継手、ダクト局部 名称 過管維手(白) 当接維手(白) ソケット パーリング(鋼管) 追加 変更 ▼ 配置7	5法 条件の編集 ▼ 1 ↓ 条件 サイズ 100AL サイズ 125AL 5法 条件の編集 ▼ 1 ↓		

[継手、ダクト局部の選択]で入力するフランジの種類を選択し、[OK]をクリックします。

🗆 🖻 網絡用維手		-
□□□□□ ノノノノノ □□□□□□ (注意) (注意) (注意) (注意) (注意) (注意) (注意) (注意)		
□ ハッシレス時間 シッシン		
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		
□ □ ステンレス細管用継手		
□		
▲ 🔁 ハウジング形管維手		
▲>> 鋳鉄管用維手		
▲ 🚘 架橋ボリエチレン管用維手		
▲ 🔄 ポリブテン管用維手		
対応サイズ:10A~1500A		
	OK N ++>>t	υĒ

ro よくある質問

共催的な日			
サブセット名  鋼管(白)+ねじ/溶接			
使用する配端 どりに		表示順手の変更	
	\$ /A	1##	
□ 記管用炭素鋼鋼管(白)	采門	1/#ペ 対応サイズ:6A~500A	
	去 条件の編集 ▼ 1 ↓		
使用する維手、ダクト局部			
名称	条件	備考	
▶ 溶接維手(白)	サイズ <u>125A以上</u>	対応サイズ:15A~1500A	
		対応サイズ:6A~200A 対応サイズ:6A~5000	
新製フランジ(白)     日本     日本		対応サイズ: 10A~1500A	
設定の読み込み・保存 🔻		<ul><li>OK キャンセル</li></ul>	
設定の読み込み・保存	7	▼ OK キャンセル × 使用	する部材の設定
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:鋼管(白)+ねじ/溶接 鋼製フランジ(白)	7	OK キャンセル	する部材の設定 ■ 
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:鋼管(白)+ねじ/溶接 鋼製フランジ(白) 使用する部材	2	OK     キャンセル	する部材の設定
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:鋼管(白)+ねじ/溶接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進	7	ОК ++>UL	する部材の設定 
該定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:綱管(白)+ねじ/溶接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進 鋼製スリップオン溶接式フランジ			する部材の設定 
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:綱管(白)+ねじ//容接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進 <u>鋼製スリップオン/容接式フランジ</u>	マ (板フランジ) JIS5K	ОК ++>>Uk	する部材の設定 ■ 
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:鋼管(白)+ねじ//溶接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進	・ (板フランジ) JIS5K		ま う 部 材 の 設 定 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:鋼管(白)+ねじ//容接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進 鋼製スリップオン/容接式フランジ 端部	マ (板フランジ) JIS5K		ま う 部 材 の 設 定 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:綱管(白)+ねじ//溶接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進 3週製スリップオン/溶接式フランジ 第部	マ そ そ そ (板フランジ) JIS5K		する部材の設定 する部材の設定 コンジン(板フランジ) JJS5k JJS5k JJS10K JJS10K JJS10K JJS10K JJS10K JJS40K JJS40K JJS40K JS68K マスリップオン(溶接式フランジ(ハブフランジ) ソケット(容接式フランジ) ジケット(容接式フランジ) ジケット(容接式フランジ) ジャット(容接式フランジ) ジャット(容接式フランジ) ジャット(容接式フランジ)
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:鋼管(白)+ねじ//溶接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進 鋼製スリップオン/溶接式フランジ 端部			する部材の設定 フリップオン(容接式フランジ(板フランジ) JJS55K JJS15K JJS16K JJS16K JJS16K JJS20K JJS40K JJS40K JS40K ZUップオン(容接式フランジ(ハブフランジ) ジケット溶接式フランジ(ハブフランジ) ジケット溶接式フランジ ジロップオン(容接式フランジ) ジロップオン(容接式フランジ) ジロップオン(容接式フランジ) ジロップオン(容接式フランジ) ジロップオン(容接式フランジ) ジロップランジ
設定の読み込み・保存 ▼ 部材の配置方法 サブセット名:鋼管(白)+ねじ//溶接 鋼製フランジ(白) 使用する部材 直進 鋼製スリップオン/溶接式フランジ ■端部 追加 削除	(板フランジ) JIS5K		ま 2 お部材の設定
<ul> <li>設定の読み込み・保存 ▼</li> <li>部材の配置方法</li> <li>サブセット名:鋼管(白)+ねじ/溶接 鋼製フランジ(白)</li> <li>使用する部材</li> <li>直進</li> <li>鋼製スリップオン溶接式フランジ</li> <li>端部</li> <li>追加</li> <li>削除</li> <li>備考: 接続口の入と出が一直線</li> </ul>	(板フランジ) JIS5K の部材。ソケット等		する部材の設定
<ul> <li>該定の読み込み・保存 ▼</li> <li>部材の配置方法</li> <li>サブセット名:綱管(白)+ねじ/溶接 鋼製フランジ(白)</li> <li>使用する部材</li> <li>直進</li> <li>         · 通知</li> <li>         · 描部     </li> <li>         · 道加</li> <li>         前時 備考: 接続口の入と出が一直線</li> </ul>	(板フランジ) JIS5K (板フランジ) JIS5K の部材。ソケット等		する部材の設定 

## 4 [加工]タブー[定尺の編集]で[定尺割り]をクリックし、フランジを入力するルートを選択します。



●補足説明			
ソケットがある継手がフランジより優先順	位が高い場合	は、定尺位置にソケットが打	車入されます。
1史用する稚手、タクト局部			
名称	条件	備考	
■ 細管継手(白) ■	サイズ 100A以下	対応サイズ:6A~200A	
	DSAULE	対応サイズ: 15A~1500A	
鋼管継手はソ	ケットが	対応サイズ:64~2004	
(「「」)(細管) 設定されていま	ミす。	対応サイズ:66~500A	
		対応サイズ: 10A~1500A	
		A THE A TAXE FOR THE TOODAT	
追加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集			
総手の優先順位は、並び順で決まります	こ定尺位置に	フランジを挿入したい場合	は、 👔 をクリックし、 フランジの優先順
	· /C/ (上世: -		
位をめけます。			
使用する維手、ダクト局部			
27.8m	<b>タ</b> /#	/#.#	
石竹	采叶	1/用 1/5	
「調管維手(白)	サイズ <u>100A以下</u>	対応サイズ:6A~200A	
<u> 溶接維手(白)</u>	サイズ <u>125A以上</u>	対応サイズ:15A~1500A	
<u>2725</u>		対応サイズ:6A~200A	
「ハーリング(細管)		対応サイズ:6A~500A	
<u> </u>		対応サイズ:10A~1500A	
追加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集			
		クリックして並び順を変更	
L	<b>7</b>		
使用する維手、ダクト局部			
	<b>A</b> 11	/# #	
名称	余件	1厘考	
▶ 鋼製フランジ(白)		対応サイズ:10A~1500A	
「細管維手(白)	サイズ <u>100A以下</u>	対応サイズ:6A~200A	
▶ 溶接維手(白)	サイズ <u>125A以上</u>	対応サイズ:15A~1500A	
う Vケット		対応サイズ:6A~200A	
う バーリング(調管)		対応サイズ:6A~500A	
追加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集			
道加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集			
2 道加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集			
道加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集 ※ 優 失 順 位 は 縦 手 をドラッグして 変 更	することもできま		
道加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更	● 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
道加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定	することもできま		<
道加 変更 < 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定	することもできま	ます。	K
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合	することもできま	 ます。	×
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 網密(白)+ねじ/容接	することもできま	ます。	×
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接	することもできま	ます。	×
道加 変更   配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接	することもできま	ます。	
道加 変更 < 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト	することもできま	ます。	×
追加 変更   配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト	することもできま	ます。 追加 複写 変更 削除 表示順序の変更	<
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称	▼ 1↓ することもできま 条件	ます。 <u> </u>	
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素綱鋼管(白)	▼ 1 ↓ することもできま 条件	ます。	×
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 ■配管用炭素週週管(白)	することもできま	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集     ※優先順位は、継手をドラッグして変更     材料の設定     材料サブセット 異種管接合     サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接     使用する配管、ダクト     名称     配管用炭素鋼鋼管(白)	▼ 1 ↓ することもできま 条件	ます。	
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 ■配管用炭素鋼鋼管(白)	することもできま 条件	ます。	
追加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素銅鋼管(白) 追加 変更 ▼ 接合方法 条件の編	▼ 1 ↓	ます。	
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 ■配管用炭素銅鋼管(白) 通加 変更 ● 接合方法 条件の編	▼ 1 ↓	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集     ※優先順位は、継手をドラッグして変更     材料の設定     材料サブセット 異種管接合     サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接     使用する配管、ダクト     名称     配管用炭素鋼鋼管(白)     道加 変更 ● 接合方法 条件の編     使用する維手、ダクト局部	▼ 1↓	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集     ※ 優先順位は、総手をドラッグして変更     材料の設定     材料の設定     材料サブセット 異種管接合     サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接     使用する配管、ダクト     名称     配管用炭素細細管(白)     追加 変更 ▼ 接合方法 条件の編     使用する維手、ダクト局部	▼ 1 ↓	ます。 <u> 、 追加 複写 変更 削除</u> 表示順序の変更 備考 対応サイズ: 6A~500A	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集           送加 変更 ● 配置方法 条件の編集           ※優先順位は、総手をドラッグして変更           材料の設定           材料の設定           材料の設定           材料の設定           検用する配管、ダクト           名称           配管用炭素鋼鋼管(白)           通加 変更 ● 接合方法 条件の編集           使用する維手、ダクト局部           名称	▼ 1 ↓	ます。	
道加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素鋼鋼管(白) 道加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する継手、ダクト局部 名称 予調管推手(白)	することもできま 条件 集 1↓	ます。	
遠加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料052 材料052 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素鋼鋼管(白) 遠加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する維手、ダクト局部 名称 副管瓶美(ク)ト局部 名称 副管瓶美(ク)ト	することもできま することもできま 条件 条件 集 ↓ 1 ↓ ↓ 条件 サイズ 100ALATE サイズ 100ALATE	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集     ※優先順位は、継手をドラッグして変更     材料の設定     材料サブセット 異種管接合     サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接     使用する配管、ダクト     名称     配管用炭素鋼鋼管(白)     道加 変更 ● 接合方法 条件の編     使用する維手、ダクト局部     名称     郵管批手(白)     溶接批手(白)     ぶ法批手(白)     ぶ法知年(白)     ぶたりング(鋼管)	することもできま 条件 条件 条件 条件 サイズ 100ALX下 サイズ 125ALX上	ます。	
遠加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素鋼鋼管(白) 追加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する維手、ダクト局部 名称 鋼管能手(白) 溶接進手(白) パーリング(鋼管) ソケント	することもできま 条件 条件 単イズ 100ALX F サイズ 100ALX F サイズ 125ALX F	ます。	
遠加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素鋼鋼管(白) 追加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する維手、ダクト局部 名称 鋼管維手(白) ご接維手(白) ジケット 鋼製フランジ(白)	することもできま することもできま 条件 条件 サイズ 100AL/ F サイズ 125AL/ F	ます。	
遠加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、総手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素鋼鋼管(白) 遠加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する維手、ダクト局部 名称 鋼管提手(白) 活力リング(鋼管) シケット 鋼製フラング(白) 通知	することもできま まることもできま 条件 条件 集● 1 ↓ サイズ 100A以下 サイズ 125A以上	ます。 、	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集           送優先順位は、総手をドラッグして変更           材料の設定           材料の設定           材料の設定           材料の設定           検知する配管、ダクト           名称           配管用炭素鋼鋼管(白)           通加 変更 ● 接合方法 条件の編           使用する配管、ダクト           名称           調管提手(白)           活力シング(調管)           シケット           通知 変更 ● 配置方法、条件の編	することもできま することもできま 条件 条件 集	ます。 、 追加 被写 変更 削除 表示.順序の変更	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集     ※優先順位は、継手をドラッグして変更     材料の設定     材料の設定     材料の設定     材料の設定     (使用する配管、ダクト     名称     配管用炭素調調管(白)     道加 変更 ● 接合方法 条件の編     使用する組手、ダクト局部     名称     郵管報手(白)     浴菇提手(白)     浴菇提手(白)     浴菇提手(白)     浴菇提手(白)     浴菇提手(白)     浴菇提手(白)     浴菇提手(白)     浴菇提手(白)     浴衣	することもできま 条件 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素鋼鋼管(白) 追加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する維手、ダクト局部 名称 鋼管批手(白) 溶接批手(白) 溶接批手(白) 溶接批手(白) ごかった。 通加 変更 ● 配置方法 条件の編 コメント	することもできま 条件 集 ● 1 ↓ 条件 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集     ※優先順位は、継手をドラッグして変更     材料の設定     材料の設定     材料サブセット 異種管接合     サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接     使用する配管、ダクト     名称     配管用炭素鋼鋼管(白)     道加 変更 ● 接合方法 条件の編     使用する維手、ダクト局部     名称     留管推手(白)     溶接推手(白)     溶接推手(白)     溶接推手(白)     溶技維手(白)     溶技維手(白)     溶技維手(白)     溶技維手(白)     ぷ方法 条件の編     コメント	することもできま することもできま 条件 条件 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓	ます。	
遠加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料サブセット 異種管接合 サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接 使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素鋼鋼管(白) 違加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する維毛、ダクト局部 名称 鋼管龍手(白) 溶接進手(白) 溶接進手(白) ご がーリング(鋼管) ソケント 通加 変更 ● 配置方法 条件の編 コメント	することもできま 条件 集 ● 1 ↓ 条件 サイズ 100ALX F サイズ 125ALX F 集 ● 1 ↓	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集     ※優先順位は、継手をドラッグして変更     材料の設定     材料の設定     材料の設定     材料の設定     様用する配管、ダクト     名称     配管用炭素細細管(白)     追加 変更 ● 接合方法 条件の編     使用する維毛、ダクト局部     名称     電管推手(白)     溶接推手(白)     溶接推手(白)     ぶ接推手(白)     ぶ接進手(白)     ぶた     通加 変更 ● 配置方法 条件の編     コメント	することもできま 条件 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集           送御 変更 ● 配置方法 条件の編集           材料の設定           材料の設定           材料の設定           材料の設定           検用する配管、ダクト           名称           配管用炭素細細管(白)           追加 変更 ● 接合方法 条件の編集           使用する配管、ダクト局部           名称           調管指手(白)           活動症           水ーング(鋼管)           ソフット           通加 変更 ● 配置方法 条件の編           コメント	することもできま 条件 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓	ます。	
遠加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料の設定 材料の設定 材料の設定 (使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素調調管(白) 違加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する組手、ダクト局部 名称 副管組手(白) シケット 通加 変更 ● 配置方法 条件の編 コメント 設定の読み込み・保存 ●	することもできま 条件 集 ● 1 ● 集 ● 1 ● 集 ● 1 ● 集 ● 1 ●	ます。	
追加 変更 ● 配置方法 条件の編集 ※優先順位は、継手をドラッグして変更 材料の設定 材料の設定 材料の設定 (使用する配管、ダクト 名称 配管用炭素調測管(白) 追加 変更 ● 接合方法 条件の編 使用する組手、ダクト局部 名称 副管組手(白) ぶ接組手(白) ぶ接組手(白) ぶたりた月部 全称 副管組手(白) こよ 条件の編 こよ シーング(調管) シンクと 通加 変更 ● 配置方法 条件の編 コメント 設定の読み込み・(保存 ●	することもできま 条件 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓ 集 ● 1 ↓	ます。	