Q ダクトを作図すると「×」マークが表示される

A ダクトの作図規則を変更します

ダクトの作図規則では、ダクトの最短長さの設定、スパイラルダクトの差込み代の確認の設定、開口の確認の設定ができます。これらの設定に合わせてダクトのルート上に「×」マークを表示します。



●補足説明

差込代チェックはスパイラルダクトの両端の継手の差込み代が考慮されます。

例えば、エルボと差込継手の間にあるスパイラルダクトの場合は、両方の差込み代を合計した値以上の長さがなければ「×」マークが表示されます。



▼開口のチェック

チェックが入っていると、枝管が主管のサイズより大きい場合に「×」マークを表示します。 この際、[開口の余長]で設定した値を、枝管サイズに余長として加算し、チェックします。

□- <u>□</u> 医血の表現 □- <u>□</u> 表示	ダクトー 作図規則				
	最短長さ 🥝 矩形ダクト・円形ダクト 200 mm				
□-ご 印刷	スパイラルダクト 200 mm 				
	■ 差込代を考慮した禁則処理、 「×」マーク表示を行います。	設計モードでは、オフになります			
	◎ 定尺で分割する				
	□ ノランソジ目動書町日町を行う 愛 枝取出し位置の距離 100 mm	設計モードでは、オンになります			
	接合部分の設定	PALT, PROF. Profession			
	0.0499F 16 b mm	aRBIT-PCUL & ALAOS			
	1980 文字のサイズ 100 mm	「天平」などの傍記文字の			
□ 作風規則 スリーブ	文字の色 要素色 >	大きさ、色を指定します。			
	フレキシブルダクトの曲がり半径				
	最大 3 V R 最小 1 V R				
	開口のチェック	ר			
	■ 枝管が主管のサイズより大きい場合、 「×」マーク表示を行います。				
	開口の余長 角開口 片側 30 mm				
	丸開口 片側 30 mm				
		-			

●補足説明

作図規則を変更せずに「×」マークを非表示にしたい場合は、[「×」マークの表示/非表示]をクリックしてオフに切り替えます。

		「×」▼ 部材が	- クの表示/非 「重なった箇所	■ <mark>表示</mark> iや、最短長さより	短いダク	7トを意味する「×	コマークの表示を	切り替えます。
ペーパー モデノ	V 💢 386	% 🔻 🗟 🕶 [2 🗙 🗳	🛃 確認モード	-	-9163	3956	1FL+0
	オン	オフ	45					
	X	•X=						