Q 通り芯の位置を揃えて印刷したい

A1 [通り芯の長さを変更]ハンドル(黄)で位置を揃えます

A2 [印刷範囲]で範囲を指定します

[通り芯の長さを変更]または[印刷範囲]で通り芯の位置を揃えて印刷することができます。



▼A1 [通り芯の長さを変更]ハンドル(黄)で位置を揃えます

1 通り芯を1本選択し、黄ハンドルをクリックします。 黄ハンドルは2箇所ありますが、クリックした位置を基準に移動します。



2 カーソルを動かすと通り芯の長さが伸縮します。リボンで「位置を揃える」と「同じ方向の通り芯を含む」にチェックを 入れると、同じ方向の通り芯を揃えて伸縮できます。



上側の位置を揃えた後、続けて下側の位置を揃えます。同様に左右も揃えて印刷します



▼A2 [印刷範囲]で範囲を指定します

【建築]タブの[印刷範囲]をクリックします。

1	🕙 ホーム	図形	配管	ダクト	電気	機器器	鞰	<u>גא-2</u>	・インサート	J	建築
	999	(X1)	◎置	き換え		₩3FL ₩2FL	E	-	R		
	 ○┼┼┼ 通り芯の 	 通n芯の	일 表	示/非表示	₹ .	₩1FL DDD/D					
	一括作図	作図	🖓 E(1),	刷範囲	2	設定	梁	-	柱	•	壁
	通り芯					707					躯

作図方法は「範囲指定」を選択します。 2 「範囲指定」は、通知英の長さを短期第

「範囲指定」は、通り芯の長さを矩形範囲で調整し、通り芯の位置を一括で揃えます。

🖭 ホーム	図形 配管	ダクト	電気 機器	器具	スリ−7´ •インサ−ト	建築	ツール	加工	表示	アドイン	🖓 通り芯の印刷範囲
6 M M	(X1)	38	Q	直径	10 mm ~	間隔	0 mm	~			
0HHV2	Ţ	0	8 11 -	フォント	HGP⊐ [*] シックN	A		~ I	A _		
範囲指定	2点指定	リセット		サイズ	5 mm √	縦横比	100 %	~ _	<u> </u>		
	作図方法				通り芯	記号					

●補足説明

作図方法を「2 点指定」にすると、通り芯の長さを始点と終点の2点で調整します。 「リセット」にすると、指定した通り芯をビューの端から端まで伸ばします。



長さを変更する通り芯をすべて選択し、右クリックをして[確定]します。



●補足説明

範囲選択する場合、左ドラッグで矩形範囲内の通り芯を選択することができます。ドラッグ中に Space キーを押すか、右 クリックすると境界線上の通り芯を選択する、しないを切り替えることができます。「範囲内/境界線上を含む」で選択する と、左ドラッグで囲った中に少しでも入った通り芯は選択されます。



よくある質問

通り芯を印刷したい範囲を対角2点で指定します。指定した範囲内に通り芯が表示されます。



●補足説明

水色の通り芯はラバーです。図面作成の目安として画面上に表示されるため、印刷はされません。

