

ユーザー部材

目 次

1.	ユーザー部材の登録方法
2.	ユーザー部材の登録方法(2D) 4
3.	ユーザー部材の登録(3D)
4.	ユーザー部材の登録(2D+3D)
5.	ユーザー接続口
6.	ユーザー有意点
7.	単線の登録
8.	Stemの利用
9.	システム部材の編集
10.	登録内容の編集
11.	カスタマイズ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
12.	ユーザー部材の保存
13.	ユーザー部材の読み込み
14.	読み取り専用のユーザー部材・・・・・ 50
15.	メーカー提供部材の読み込み

更新日: 更新日: 2020/02/19 Rebro2020 対応

1.ユーザー部材の登録方法

[図形]タブで作図した図形や他形式ファイルから読み込んだ汎用図形を、レブロの部材として使用できます。 作図済みの図形をユーザー部材として登録します。





- ⑤ コンテキストメニューから[確定]を クリックします。
- 妻準位置を指定します。
 →[3D+CG]に登録されます。
 [3D+CG]に登録すると、各視点方向
 にも形状が表示されます。
- 8 各視点方向に形状を登録する場合も
 同様に行います。
 [3D+CG]、平面や側面はそれぞれ登録できます。
- 9 [OK]をクリックします。
 →ユーザー部材に登録されます。



形状を登録すると、

[削除]ボタンに変わ

ります。

	おりやりからい、 フロパティ 招い集ま	† l					
5	area area area area area area area area			3D + CG (撤税口、7 □ 平面形状	有意点) (を表示する メ 削除		
登.				単線 単線			
	TEB .						
	 レートに合わせて移動する 部材ID: e5c8c7bbc93a404 Rev. ID: 414aa55915a1424 	o 47848714de517b25fb¥Folder¥. f5bc095f13e8c33aec	Item 新規作成日:	2020年01月31日	178寺58分34秋		
	2 部材を選択して読み込む			ОК	キャンセル		
ユーザー部材	の配置						×
O システム	部材 ●ユーザー部材 ○ >	メーカー提供部材					
	送機器	 #ンプ 			ブレビュー プロパラ ビ ブレビューを開新	ディ 拾い集計 泉処理する	
目前	生器具 の他				 ✓ ✓ 		≫
I.c.	012				・ <u> く</u> ビッチ 90 ~		・ 2 リセット
		BFS-90SG					
						<u>tO</u> ġ	
						表示方向 正面	~
		< (注) ユーザー部材の追加	1	>	26杯 ストレートシ 型番 BFS-90SG	עזעבלם י	
				検索			リセット
了 測定	設定 🔻 🖓 カスタマイ	ズ				OK	キャンセル

● 補足説明

[プロパティ]タブや[拾い集計]タブで、プロパティに表示する部材の情報の設定や、拾い集計の集計分類の 設定が行えます。

名称 ストレートシロッコファン 型番 3F5=0.53

ユーザー部材の追加	ユーザー部材の追加 ×
・ ・ ・	名称 ストレートシロラフアン 型番 BFS-9053 B杯形状 フロ/5-4 おい集計 グルーブ その他 ● ● 集計する ○ 集計する ○ 集計する ○ 集計する ○ 東計する ○ 東市 小分類 アン マン マ 名称 ストレートシロッコアン 型番 BFS-9053

2.ユーザー部材の登録(2D)

2D データ(DXF/DWG/JWW)の汎用図形を読み込み、ユーザー部材として登録します。

DXF ファイルの読み込み



→DXF データが表示されます。







● 補足説明

レイアウトを作成せずに読み込んだデータ同士が重なった場合、移動して位置を調整します。

🅙 ホーム 図形 __配管 ダクト 電気 機器器具 スリーブ・インサート 建築 ツール 加工 表示 アドイ 1 [表示]タブ-[レイヤー一覧]をクリッ 1 ▼ 😹 平面図の作成 🗂 ビューの作成 レイヤー一覧 **_** クします。 🔟 ビューのクリップ 📙 断面図の作成 ho 線種一覧 白動隠線 手動題線 🕭 レイヤー変更 🔁 選択要素を非表示 • BE 總如理 全体
テレアウトグループ1
テロ 平面図 1/50 (平面)
トロ 平面図 1/50 (平面)
テロ 平面図 1/50 (平面) 汎用 建築 空調 衛生 電気 **ジルー**プ 🎫 サムネイル表示 🔻 読み込んだ DXF ファイルごとにグル □ 要素のないレイヤーは表示しない □ 要素のないフロアは表示しない 3 23 ープが作成されます。 表示 检索 EDEN :œr レイヤー名 田 🥩 汎用 読み込んだ図面のファイル名 26 # 26 # ***** 8 🗉 🥌 建築 移動する DXF ファイルのグループを 2222 . 田 🥌 空調 田 🥌 衛生 でグループが作成されます。 ■ 参 電気
 田 参 機器器具
 田 参 綱材 支持 -選択します。 いいいい A. A. A. 国 参 鋼材 支持金物
 国 参 スリン・インサート 2 簡易制御(区分) 8 202 * * а 汎用 3 ΡV 汎用 □ 🥌 ネオレストハイブリットDH1正面.DXI 3 [選択したレイヤーを画面上で要素選 3 a 3 択する]をクリックします。 選択したレイヤーを画面上で要素選択する OK キャンセル ▲レイヤーの作成 × 削除 マ グループの編集 設定 マ →選択したグループの要素を一括で 面図 1/5 [平面] 🔻 選択できます。 4 2 移動 ۲ 🏹 移動 位置揃え 🗟 e. 複写 ► 2 回転 ۲ • 4 コンテキストメニューより「移動]コ z 拡大 4 対称 ► マンドをクリックします。 8 削除 その他 ► • 凶 アラウンドビュー 5 移動の基準位置を指定します。 C Gウィンドウ(視点指定) R. ۵ プロパティ 選択の解除 × 6 重ならない位置まで移動し、クリッ クします。 →DXF データの移動ができます。 6 移動の基準位置 移動先をクリック ገጉ をクリック 0*,1470 mm 1FL+0

2D データを登録する

- [機器器具]タブ-[ユーザー部材]の[ユ ーザー部材の追加]をクリックし、名 称と型番を入力します。
- 2 部材データを登録します。平面方向の[登録]をクリックします。

 3 平面方向に登録する部材データを選 択します。

- 4 コンテキストメニューから[確定]を クリックします。
- 5 部材の基準位置を指定します。

6 [平面]に登録されます。





Memo ユーザー部材に配管やダクトの接続口 や有意点を追加することができます。 追加方法はp.18「5.ユーザー接続 口」、p.24「6.ユーザー有意点」を参 照してください。



→部材が登録されます。

8 [OK]をクリックします。

● 補足説明

[3D+CG]の[平面形状を表示する]にチェックを入れる と、アイソメ図や CG に[平面]に登録した形状を表示でき ます。



● 補足説明

ユーザー部材を登録する時に[部材の登録]のチェックを入れると部材に設定されていた線種や太さの情報が なくなり、レイヤー線種・レイヤー太さ(バイレイヤー)で登録されます。登録後にレイヤー一覧やプロパテ ィから線種や太さを変更できます。チェックを外すと、登録時の線種や太さのまま登録することができま す。情報を固定する場合は、バイレイヤー以外にして登録します。

※線種は出荷値に登録されている線種のみ固定して登録できます。



図形を配置し、プロパティで線種を設定します。



[線種]にチェックを入れた状態と外した状態でそれぞれ登録します。



チェックを外した情報が固定され、登録時の状態で配置できます。



レイヤー一覧やプロパティから変更した場合も、チェックを外して登録した情報は影響を受けません。



3.ユーザー部材の登録(3D)

3D データ(3DDXFや 3DDWG など)や作成した 3D 図形をユーザー部材として登録します。

3DDXF の読み込み



→3DDXF データが各方向のビューに 表示されます。



● 補足説明

読み込んだ 3D データが[複合面]または[面]で構成されて いると稜線が多く見づらい場合があります。ポリメッシュ に変換すると稜線を調整できます。

読み込んだ 3D データを選択し、コンテキストメニューより[ポリメッシュに変換]をクリックします。

2 変換したポリメッシュを選択し、コンテキストメニュ ーより[ポリメッシュの編集]をクリックします。

3 リボンの[角度]に指定角度を入力し、[稜線の表示形式 の自動設定]をクリックします。

[稜線の表示形式の自動設定]を行うと、指定した角度 以上の稜線は裏側で非表示になります。



指定した角度以下の場合は角の稜線を非表示にし、回転して、片側の角のみになると稜線が表示されます。







3D データを登録する





4.ユーザー部材の登録(2D+3D)

2D データと 3D データを組み合わせたユーザー部材を作成します。

2D データと 3D データを組み合わせると平面、正面、側面方向のビューでは 2D データを表示し、右前面ビューなどの 3D ビュー、CG では 3D データを表示できます。

2D データと 3D データを登録する



6 部材の基準位置を指定します。

7 [平面]に登録されます。









- 9 3D データを登録します。[3D+CG]の[登録]をクリックします。
- 10 登録する 3D データを選択します。
- コンテキストメニューから[確定]を クリックします。
- 基準位置にカーソルを合わせ、
 Space キーで指定する高さに切り替えます。
 クリックをして基準位置を指定します。

13 [3D+CG]に登録されます。

44 [OK]をクリックします。
 →部材が登録されます。





● 補足説明

各視点方向や[3D+CG]に登録した基準位置が異なっていると、部材を配置した時にCG画面や表示するビュ ーの視点方向によって配置位置がずれて表示されます。



[図形]タブ-[線]-[点]などを基準位置にしたい箇所に高さを指定して作図しておくと、3D データを登録する 際の基準位置が指定しやすくなります。



5.ユーザー接続口

ユーザー接続口の作成

ユーザー接続口を設定すると、システム部材(レブロに標準登録されている部材)と同様にユーザー部材から配 管やダクトを引き出すことができます。

例)小便器に給水と汚水の接続口を設定します。



→給水の接続口が作図されます。



9 複数の接続口を付ける場合は続けて 他の箇所にも接続口を設定します。

> ここでは以下の設定を行います。 「配管用」、用途「汚水」、サイズ種 類「鋼管系」、サイズ「50」、高さに チェックを入れ、「0」を入力しま す。



10 接続口を付ける位置でクリックしま す。

11 配管の引出し方向が Z 軸方向の場合 は断面から引出し方向にカーソルを 移動し、クリックします。 →汚水の接続口が設定されます。

12 コンテキストメニューから[確定]を クリックします。

補足説明 ullet

ユーザー接続口の[詳細]で工法タイプを フランジやねじ込みに設定すると、 を接続した時に[材料の設定]-[接合] で設定した部材を自動で挿入できま

	1000			90.11	7112	· -	2 154	0//					
而告	用途	冷温水	(往)			- サイズ		80					
	サイズオ	睡酒 細	管系			~							
☆方法1										三关系面			
נבויניו								/		吉丰亦西			
ます。	接続日(り設定						- 171図フ	5)壬				
					_								
						=¥ km ≡∩ c	-			7			
						a于前曲 a文 A	E						^
					[_			
						凸凹外	イプ	指定な	ե	\sim			
						羊扒研	. [0					
						左応い	• [u u u					
						流れ方	向	出側		\sim			
						材料处	イプ	指定な	Ե			\sim	
						T :+ 5	7⊸ [101				a
						TIE 2	17	צרבת	IUN			~	J
									OK		لاربط	العان	
									UK		77)	バー	
ж.х. т .х.					L								~
接合方法					L								×
接合方法 配管用炭素鋼鋼	管(白)				L								×
接合方法 配管用炭素鋼鋼 サブセット名:鋼管	管(白) f(白)+ね!	5/溶接											×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:綱管 接合方法	管(白) 5(白)+ねし	5/溶接			冬件		接	合に用い	る高材				×
接合方法 配管用炭素鋼鋼 サブセット名:鋼管 接合方法 ね!!#A会	管(白) 5(白)+ねじ	5/?容接			<u>ج</u> با	<u>-</u>	接	合(こ用(、)	る部材				×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:綱管 接合方法 == <u>ねじ接合</u> =突合式溶接相	管(白) (白)+ねし 毎合	5/溶接			 条件	<u>.</u>	接	合に用い	る音降材				×
接合方法 配管用炭素鋼鋼 サブセット名:鋼管 接合方法 電 <u>201接合</u> 電 <u>260世溶接射</u> 電英込み溶接料	管(白) (白)+ねし <u>後合</u> 音合	5/?容接			 条件		接	合に用い	る部材				×
 送合方法 配管用炭素鋼鋼 サブセット名:鋼管 接合方法 2015接合 2015接合 2015度合 	管(白) 5(白)+ねい <u>後合</u> 会	つ/容接			上 条件	-	接	合(5用())	る音彫木才				×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 2015년 2015 2015 2015 2015 2015 2015 2015 2015	管(白) 5(白)+ね(<u>8合</u> <u>8合</u> 合 合(ね)*)	5/溶接			上 条件 ++/7	- - 	接細調	合に用い	る音彫材	7.JIS5K			×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 第 <u>201接合</u> 第 <u>201接合</u> 第 <u>2017時</u> 第 <u>4017時</u> 第 第 5007 1014 第 2017 1014 第	管(白) 5(白)+ね(<u>6合</u> <u>6合</u> 合(ね()) 5合(ね(r))	5/溶接			条件 サイ2	: : : 100AL/F	接綱調	合に用い 製ねじ込み 製ねに込み	る部材	2 JIS5K			×
接合方法 配管用炭素鋼鋼 サブセット名:鋼管 接合方法 電力に接合 この方法 電力に接合 電力に接合 電力シンSK接 電力ランジSK接 電力ランジSK接	管(白) (白)+ねし (白)+ねし (白)+ねし (白) (白) (白)(白) (白)(白) (白)(白)(白) (白)(白)(白)(白)(白)(白)(白)(白)(白)(白)(白)(白)(白)(5/溶接			中 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	- 	接綱調調調	合(5用(3) 製ねじ込み 製ねじ込み	る部材 め式フランジ <u>め式フランジ</u>	7 JIS5K 7 JIS10K 7 JIS10K			×
 接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 20世接合 空合世溶接掛 並管之序接 25ンジ5K接行 25ンジ10K接 25ンジ10K接 25ンジ10K接 25ンジ10K接 	管(白) (白)+ねし <u>養合</u> 金(<u>ねじ)</u> (合(ねじ) (合(ねじ) (合(ねじ))	5/溶接			上 条件 サイ2 サイ2	: (<u>100A以下</u> (<u>100A以下</u> (<u>100A以下</u> (<u>100A以下</u>	接綱調調調調	合(5用(3) 製ねじ込る 製ねじ込る	る部材 め式フランジ <u> め式フランジ</u> め式フランジ	⁷ JIS5K <u>7 JIS10K</u> 7 JIS10K)		×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 単20世後合。 単20世後の 単二の 単20世後の 単二の 単二の 単二の 単二の 単二の 単二の 単二の 単二	管(白) (白)+ね(<u>6合</u> <u>6合</u> 合(<u>ねじ)</u> 合(<u>ねじ)</u> 合(<u>ねじ)</u> 合(<u>41</u> 5)	5/7容接			条件 サイフ サイフ サイフ サイフ	: (100AL/F (100AL/F (100AL/F (100AL/F (100AL/F	接調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調	合に用い <u>製ねじ込み</u> 製ねじ込み 製ねじ込み	る部材 あ式(フラン) み式(フラン) み式(フラン) み式(フラン)	⁷ JIS5K <u>⁷ JIS5K</u> ⁷ JIS10K ⁷ JIS10K ⁷ JIS10K)	2) 1005	×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 空合士溶接計 差込み溶接計 近管フレア接 こう>ジラ5株 に 2ランジラ16 株種 こうンジラ16 株種 こうンジラ16 株種 こうンジラ16 株種 こうンジラ16 株種	管(白) (白)+ねし (白)+ねし (白)+ねし (白) (白) (白) (白) (白) (白) (白) (白) (白) (白)	5/溶接 <u>溶接)</u>			・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	: 100AL/F 100AL/F 100AL/F 100AL/F 125AL/L	接綱調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調	合(5用い) <u>製ねじ込み</u> 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み	る部材 み式フランジ み式フランジ み式フランジ オンプランジ オンプ音技式	ジ JIS5K ジ JIS10K ジ JIS10K ジ JIS20K マランジジ)	ر ئۇر	×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:綱管 接合方法 2015接合 2015接合 2015度合 2015度合 2015度合 2015度合 2015度 2015	管(白) (白)+ねし き合 合 合(ねじ) 合(ねじ) 合(ねじ) 合(ねじ) 合(差込み) 合(差込み)	5/溶接_ <u>溶接)</u> <u>5溶接)</u>			・ サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ	- 	接調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調	合に用い <u>製ねじ込み</u> 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み	る部材 み式フランジ み式フランジ みま式フランジ オンア溶接す タンイーデー	^ジ JIS5K ^ジ JIS10K ^ジ JIS10K ^ジ JIS20K マランジ(にますにた) (板フラ)	/ジ) JIS5	×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 空合士溶接射 差込み溶接射 差込み溶接射 252/316K接 252/316K接 252/316K接 252/316K接 252/316K接 252/316K接	管(白) (白)+ね(<u>き合</u> 合 合(<u>ねじ)</u> 合(<u>ねじ)</u> 合(<u>ねじ)</u> 合(<u>なし)</u> 合(<u>差込み</u> 合(漢込み 拾(突合世	5/溶接 <u>溶接)</u> <u>診溶接)</u> <u> た溶接)</u>			条件 サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ サイフ	- - - - - - - - - - - - - -	接網調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調	合に用い <u>製ねじ込み</u> 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み	る部材 あ式フランジ あ式フランジ み式フランジ おすフランジ オンド 潜 オプ タイプ(ジ JIS5K ジ JIS10K ジ JIS10K ジ JIS16K ジ JIS20K マランジ() (板フラン (する	/ジ)JIS5	×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 空合 艾溶接射 差込み溶接封 支込み溶接封 立うンジ5K接 25ンジ16K接 25ンジ206K接 25ンジ216K接 25ンジ216K接 25ンジ216K接 25ンジ216K接 25ンジ216K接 25ンジ216K接	管(白) (白)+ねし (白)+ねし (白)+ねし (白) (古(ねい) (古(ねい) (古(ねい) (古(ない) (古(ない) (古(ない) (古(ない) (古(ない) (古(ない)) (古(ない) (古(ない)) (古(ない)) (古(ない)) (古((1))) (古((1))) (古((1))) (古((1))) (古((1))) (古((1))) (古((1))) (古((1))) (古((1))) ((1)))((1))) ((1)))(5/2 溶接) 52 注 注 注 注 注 注 接)			・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(<u>100AL/F</u> (<u>100AL/F</u> (<u>100AL/F</u> (<u>100AL/F</u> (<u>125AL/F</u> (<u>125AL/F</u> (<u>125AL/F</u> (<u>125AL/F</u>)	接調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調	合に用い <u>製ねじ込み</u> 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねじ込み 製なし、 し、 ス 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	る部材 サポフランジ サポフランジ サポプランジ サンプフランジ サンプフランジ オンプオン タイプ(部材が)	⁷ JIS5K ⁷ JIS10K 7 JIS10K 7 JIS10K 7 JIS20K マランジ(に対応 挿入さ) (板フラン するま	ジンルちん	×
 接合方法 配管用炭素綱鋼 サブセット名:鋼管 接合方法 20世接合 突合世溶接掛 並管フレア接 三方シジラに接接 フランジラに接接 フランジラに接接 マランジラに接接 マランジフロK接 マランジフロK接 マランジフロK接 マランジフロK接 マランジフロK接 マランジ20K接 マランジ20K接 マランジ20K接 マランジ20K接 	管(白) (白)+ね((白)+ね((白)+ね((白)) (合(ね()) (合(ね()) (合(ね()) (合(ね()) (合(な()) (合(な()) (合(な()) (合(な()) (合(な()) (合(な())) (合(な()))	5/3容接 <u>客接)</u> →容接) →容接 」 なって なって かって なって なって なって なって なって なって なって な			\$41 9172 9172 9172 9172 9172 9172 9172 917	- 100AL/F 100AL/F 100AL/F 100AL/F 125AL/L 125AL/L 125AL/L	接	合に用い <u>製ねじ込</u> 製ねじ込 製ねじ込 製ねじ込 製ねじ込 製 加 い 大 大 の	る部材 	^ジ JIS5K ^ジ JIS10K ジJIS10K ジJIS20K マランジ(に対応 挿入さ) 、 すする れま	^{メジ) JIS5} 接合方 す。	×
接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 空合 世溶接掛 差込み溶接掛 差込み溶接掛 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K接 25ン/75K 25)/75K 25)/75K 25)/75K 25)/75 25)/7	管(白) (白)+ね(金 金 金 金 金 金 (ねじ) 合(ねじ) 合(ねじ) 合(なし) 合(なし) 合(なし) 合(なし) 合(なし) 合(なし) 合(なし) 合(なし) 合(なし)				条件 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2	- - - - - - - - - - - - - -	接網網調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調調	合に用い 製 <u>ねじ込込</u> 製 <u>ねじ込込</u> 製 <u>ねじ込込</u> 製 <u>ねじ込込</u> 製 <u>れじ込</u> 製 <u>れ</u> し込	る部材 <u>か式フランシ</u> か式フランシ か式フランシ か式フランシ か オンア客接式 タイプ(部材が)	⁷ JIS5K ⁷ JIS10K 7 JIS10K 7 JIS20K マランジ(に対応 挿入さ) (板フラン ;する れま	ジンJISも 接合方 す。	×
 接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:綱管 接合方法 担じ接合 空合 む溶接針 芝込み溶接針 芝込うが34 フランジ5K接 マランジ5K接 マランジ5K接 マランジ5K接 マランジ5K接 マランジ5K接 マランジ5K接 	管(白) (白)+ね((白)+ね((白)+ね((白) (白) (白) (白) (白) (白) (白) (白) (白) (白	5/容接 <u>容接)</u> <u>5容接)</u> <u>5容接)</u> <u>5容接)</u> <u>5容接)</u> <u>5容接)</u> <u>5容接)</u>			条件 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2	: : : : : : : : : : : : : :	接續調整調整調整調整	合に用い 製 <u>ねじ込み</u> 製ねじ込み 製ねじ込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み 製ねし込み した した した した した した した した した した	る部材 み式フランジ み式フランジ み式フランジ み式フランジ み式フランジ みすプ(部材材が)	⁷ JIS5K ⁷ JIS10K 7 JIS10K 7 JIS10K 7 JIS20K マランジ(に対応 挿入さ) 、 、 す る ま れ ま	/ジ)JIS6 接合方 す。	×
 接合方法 配管用炭素綱綱 サブセット名:鋼管 接合方法 担じ接合 突合 世语接掛 美込み:諸掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 空谷・世语接掛 マランジ5K掛 マランジ10K接 	管(白) (白)+ね(金 金 金 金 金 (ねじ) 谷(ねじ) 谷(ねじ) 谷(花し) 谷(花し) 谷(茂込み 拾(安合 七 合(変) (安合 七 合(安合 七				条件 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2 サイ2	: 100ALLT 100ALT 100ALT 100ALT 125ALL 125ALL 125ALL 125ALL 125ALL 125ALL 125ALL 125ALL 125ALL 125ALL	接網網網網網網網網網網	 合に用い 製ねじ込え 製ねじ込え 製ねし込え 製ねし込え 製ねし込え こまって これの これの	る部材 み式フランジ み式フランジ み式フランジ み式フランジ か式フランジ かす フランジ かす フランジ の ま式フランジ の ま ゴ つ の つ て つ に の つ この この つ て つ に つ この この つ この この つ この この この この この この この この この この	⁷ JIS5K ⁷ JIS10K 7 JIS16K 7 JIS20K フランジ(に対応 挿入さ) 、 なする されま	/ジ)JIS5 接合方 す。	



ユーザー接続口の登録

- [機器器具]タブ-[ユーザー部材]の[ユ ーザー部材の追加]をクリックし、名 称と型番を入力します。
- ユーザー接続口は[3D+CG]から登録します。[3D+CG]の[登録]をクリックします。

 ユーザー接続口と部材データを選択 します。

④ コンテキストメニューから[確定]を クリックします。





5 基準位置にカーソルを合わせ、
 Space キーで指定する高さに切り替えます。
 クリックをして基準位置を指定します。





● 補足説明

2D データのみの部材に接続口を登録する場合も、[3D+CG]から登録します。



登録した位置や高さで配管が取り出せます。 斜め方向や CG で表示すると、2D 図形と取り出したルートが表示されます。



6.ユーザー有意点

ユーザー有意点の作成

ユーザー有意点を含めてユーザー部材登録すると、部材の有意点として座標指定をすることができます。 例)パッケージエアコンの吊りボルトの位置に有意点を作成します。



ユーザー有意点の登録

- [機器器具]タブ-[ユーザー部材]の[ユ ーザー部材の追加]をクリックし、名 称と型番を入力します。
- ユーザー有意点は[3D+CG]から登録 します。[3D+CG]の[登録]をクリッ クします。
- ユーザー有意点と部材データをまと めて選択します。
- ④ コンテキストメニューから[確定]を クリックします。

3 名称	パッケージェ	ערק							
型番	28型								
部材形状	プロパティ	拾い集計							
左面		背面	⑦ 登錄 ⑦ 登錄	右面		裏面	心登録	-SD+CG (借級二,有意点) 一 平面形状を表示する 2 単線 四 四本形化をまっする)
□ル	-トに合わせて : b91f2e72	正面 移動する 3c0343df	¹ 登録 ¹	a20f¥Fol	der¥ltem		:18/5ct⊡ • 1		



5 基準位置にカーソルを合わせ、
 Space キーで指定する高さを切り替えます。
 クリックをして基準位置を指定します。

6 [3D+CG]に登録されます。ユーザー
 有意点も登録されます。

⑦ [OK]をクリックします。
 →部材が登録されます。



● 補足説明

2D データのみの部材に有意点を登録する場合も、[3D+CG]から登録します。 登録した位置や高さで座標が指定できます。



7.単線の登録

単線に切り替えた時の記号を登録します。

- 登録する部材データと単線図形を配 置します。
- 2 [機器器具]タブ-[ユーザー部材]の[ユ ーザー部材の追加]をクリックし、名 称と型番を入力します。



(4) [単線]に単線図形を登録します。
 [単線]の[登録]をクリックします。



登録する部材データ

1

単線図形

- 5 単線図形を選択します。
- 6 コンテキストメニューから[確定]を クリックします。
- 7 部材の基準位置を指定します。





● 補足説明

ユーザー接続口を登録すると、単線に切り替えたときも接続口が表示されます。

接続口の位置が複線部材と異なる場合は、[詳細設定]-[口の位置調整]で単線図形の基準位置から接続口の距



8.Stem の利用

設備機器ライブラリ(Stem)は各機器メーカーから提供された接続口と機器情報が登録されている部材です。 Stem データと 3D データを組み合わせてユーザー部材を登録できます。 Stem データはメーカーが提供する CD やメーカーのホームページから入手できます。

Stem の読み込み



3D データと組み合わせる

- Stem データと 3D データを配置します。
- 2 [機器器具]タブ-[ユーザー部材]の[ユ ーザー部材の追加]をクリックし、名 称と型番を入力します。







 ④ 配置した Stem データをクリックします。
 →部材形状や情報を取得します。

 5 [部材の読み込み]ダイアログで部材の形 状とプロパティ情報の読み込みの指定を します。

3D データを登録するため[3D+CG]のチ ェックを外します。

G [OK]をクリックします。
 →部材の形状とプロパティ情報が取り込まれます。

		[名	称]と[型番]は	は②で入力した;	た
		<i>х</i> л.	Ŧт	ックを	外します。	
『材の読み込み						
売み込む項目にチェックを入れて	ださい	ーチ:	ェック	を人れ	ると、Stem にき	2
3 名称 汎用空冷H/P P	AC 床置ダクト形室内機	1 録:	th-	「信報を」	取り込めます	
型番 PFAV-P140CM-	E 🗲	23.0				
部材形状						
	「面」」でで選択	すべて	角罕B余			
					_	
			F	5 🔲 3D +	CG	
				(接続口	、有意点)	
			utræs.		_	
			करतमा	\leq	2	
		e) •		
		e				
	Em				F	
					[3D+CG]にチェ	ェックを人
				J	カスと Stom	に容録す
						に豆球に
プロパティ			おい集計		れている接続	口と有意
☑ ブロパティ情報を読み込む			☑ 拾い湯	長計情報を読み	上の信却た雨	<i>р</i> ,1 њ т
項目	値	^	グループ	空調機	品の相報を取	リ込めま
メーカーコード	108420		大分類	空調機	す。	
メーカー名	三菱電機(株)		中分類	パッケージ形		
細分類	設備用PAC(空冷HP)床置	ダク	小分類	設備用PAC	:(空)冷HP)床置ダクト形	
メーカー型番	PFAV-P140CM-E					
空政治称 制度100~7年月日	バ田空滞H/P PAC 床置例	NЛS		6	د 	
彩00リリーム午月日	2009/03/02	\sim			OK、キャンセル	



名称 パッケージェ	7בע		
型番 PFAV-P14	0CM-E		
林形状 プロパティー:	除い集計		
プロパティ情報			
機器番号			
Stom (999-1288)	設備田口AC(空冷日口)庄実が	ジカト飛ぶ「ちゅーのちー 300-3020-020]	~
	and an		
項目	値	Stem 仕機關性項目	^
メーカーコード	108420	メーカーコード	
メーカー名	三菱電機(株)		
細分類	設備用PAC(空冷HP)		
メーカー型番	PFAV-P140CM-E	メーカー型番	
型式名称 汎用空冷H/P PAC 床置		型式名称	
TT 2 44 D 11.			
製品リリース年月日	2009/03/02	製品リリース年月日	

OK キャンセル

- 3D データを登録します。[3D+CG]の
 [登録]をクリックします。
- 8 3D データを選択します。
- 10 部材の基準位置を指定します。
- (1) [3D+CG]に登録されます。ユーザー接続口とユーザー有意点も登録されます。
- [OK]をクリックします。
 →部材が登録されます。



9.システム部材の編集

システム部材(レブロに標準登録されている部材)の部材形状を編集して、新しい部材を作成します。 ここでは、[機器器具]タブ-[パッケージ]の部材の3D形状と接続口の情報を変更して新たにユーザー部材登録 します。

システム部材を分解する

- 編集するシステム部材を配置し、選 択します。
- コンテキストメニューより[汎用図形 に分解-3D データを抽出]をクリック します。

Memo [汎用図形に分解] ビューの表示方向に合わせてビュー専 用の汎用図形を抽出します。

[3D データを抽出] [3D+CG]に登録されている図形をビ ュー共通として抽出します。有意点や 接続口も抽出されます。

[平面〜裏面データを抽出] 指定した方向に合わせたビュー専用の 汎用図形を抽出します。

[単線データを抽出] 単線で登録されている図形をビュー専 用で抽出します。





 3D 図形と有意点、接続口が表示され ます。

システム部材を編集する

- 分解した部材はグループ化されています。部材を編集するには[グループ]のアイコンをオフにします。
- 2 部材の形状を編集します。





● 補足説明

接続口の内容はユーザー接続口要素のプロパティで変更 できます。

🛛 プロパティ 🗙		×
◎ ユーザー接続口		\sim
∃ 共通		~
団 デザイン		
🖽 カスタム		
⊞ 系統管理		
□ 接続□情報		
用途	ドレン(空調)	
サイズ種類	ビニル管(排水)系	
サイズ	25	
凹凸タイプ	オス	
差込代	0 mm	
流れ方向	出側	
材料タイプ	指定なし	
工法タイプ	差込み接着	
⊞ 幾何情報		
⊞ 識別情報		~
共通		
カテゴリ		
		_
	カスタムプロパティの追加	

編集したシステム部材を登録する

- [機器器具]タブ-[ユーザー部材]の[ユ ーザー部材の追加]をクリックし、名 称と型番を入力します。
- ユーザー接続口は[3D+CG]から登録 します。
 [3D+CG]の[登録]をクリックしま す。
- 3 3D データと接続口、有意点を選択します。
- 4 コンテキストメニューから[確定]を クリックします。





5 基準位置にカーソルを合わせ、
 Space キーで指定する高さを切り替えます。
 クリックをして基準位置を指定します。

- 6 [3D+CG]に登録されます。接続口と 有意点も登録されます。
- 7 [OK]をクリックします。
 →部材が登録されます。

🗿 名称 型番	4方向力セット型 1984	
部材形状	プロパティ 拾い集計	
左面		 第3D + CG (接紀二,有意点) 平面形状を表示する ● <
□ <i>ル</i> -	トに合わせて移動する	
部材ID Rev. IE	: 8faea11e602f4c21b99fe6caca958ae7¥Folder¥Item : 85f5a96da9f345068362ae1cdad9fbe2	新規作成日:2020年01月16日 14時15分29秒

10.登録内容の編集

登録したユーザー部材の部材形状やプロパティ情報を追加・変更します。 例)3D 部材に 2D 図形を追加します。

- [機器器具]タブ-[ユーザー部材]をク リックします。
- 2 編集する部材を選択し、コンテキストメニューから[ユーザー部材の編集]をクリックします。
- 3 [ユーザー部材の編集]ダイアログが 表示されます。 部材形状が登録されている時は[削 除]アイコン、未登録の時は[登録]ア イコンが表示されます。



部材形状を追加登録する

登録する方向の[登録]をクリックします。

- 2 登録する 2D 図形を選択し、コンテ キストメニューから[確定]をクリッ クします。
- 3 部材の基準位置を指定します。
- 4 指定方向の部材形状が登録されます。
- 5 同様に他の方向も登録します。
- ⑥ [OK]をクリックします。
 →登録したユーザー部材が更新されます。







登録済みの部材形状を変更する

- 登録された部材形状を変更するには
 [削除]をクリックします。
 →登録された形状が削除され、[登
 録]アイコンに切り替わります。
- 2 [登録]をクリックして、新しい部材 形状を登録します。



11.カスタマイズ

ユーザー部材の削除や移動、ダイアログのタブ、リスト、フォルダを編集します。

- [機器器具]タブ-[ユーザー部材]をク リックします。
 [機器器具] スリーア・インサート 建築 ツール 加工 表示 アドイン
 「ブスメーター 日 消火栓
 「「「酸塩 マリーク」
- 2 [カスタマイズ]をクリックします。
 →[ユーザー部材の配置]ダイアログ が編集モードになります。

消火栓 活火器具 消火器具 1-5-10022 ○92752834 ◎ 2-5-384 ● 2-5-384	 日 ガスメーター タンク類 ガス器具 のメーカー提供原始M 	 ■ 電気 ● 照明器具 ● 電気 	3日本の1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 100	 ₩械基礎 ▶ 配管架台 ▲ 支持金物 → 支持金物 → 基礎 	マーザー メーカー: 1 機器ライ そ	部材 提供部材 (ブラリ(Sten の他
 (1) 株式保護 (1) 株式保護 (1) 株式協具 (1) 株式協			2 7763-666802月36	ST		
[1] 測定 〕 設定 ▼ (24カス)	2 30%BM	> 4 5 夜余	58:	表示方向 <u>正面</u> 0K	リセット リセット キャンセル	1
● ユーザー部材						
 一一般送機器 ロ)衛生器具 ① 奇生器具 		□- □ 搬送機器 白- □ ポンプ 				
 ・ 搬送機器 ・ 衛生器具 ・ 衛生器具 ・ 子の他 ・ 空調機器 		□-「三 搬送機器 → ポンプ → ポンプ → 30 消/	k#ン⊅ Î ↓]		

ユーザー部材の削除

登録したユーザー部材を削除します。

- 削除するユーザー部材を選択します。
- 2 コンテキストメニューより[ユーザー 部材の削除]を選択します。

3 [ユーザー部材の削除]ダイアログで
 [はい]をクリックします。
 →部材が削除されます。

※[ユーザー部材の削除]を行うと復 元できません。





ユーザー部材の移動

ユーザー部材の登録位置を変更します。

- 移動するユーザー部材を選択します。
- 2 コンテキスメニューより[ユーザー部 材の移動]をクリックします。

システム部材 (● ユーザー部材 (● ユーザー部材 ())))))) ● ユーザー部材 ()))))))))))))))))))))))))))))))))))))メーカー提供部材			
■ 新送報器 ■ 新送報器 ■ 南生募具	□·信 衛生募具 □·信 尚生募具 □····································	プレビュー プロパティ 拾い集計 12 プレビューを簡単処理する		2
 その他 空調明細数 	[1]77/1-750)通知 👔 👃	€ 1275 90 ₩	V	U Jtor
1	新いにユーザー部村の追加 シューザー部村の追加 コーザー部村の返用 ユーザー部村の返用 ユーザー部村の接触 ユーザー部村の接触 ユーザー部村の時触 ユーザー部村の時触 ユーザー部村の時触 ビー ライブラリに直接		よ 一 表示方向 正面	
	< つう 2 - サー部材の適加 並び替え	名称 床置小便器(大形) 型書 UFH507CR + TG600PN		

- ユーザー部材の移動]ダイアログ で、変更先のタブ、リスト、フォル ダを指定します。
- ④ [OK]をクリックします。
 →部材の登録位置が変更されます。



○ システム部材 ◉ ユーザー部材 ○ メーカー提供部材

0	75 AER 17
🔹 ユーザー部材 👒 衛生器具 📸	
大便器	□「三小便器 <mark>ビ및 TOTO</mark>
小便器	
洗面器	
	100 フォルダの追加 1
	UFH507CR + TG600PN

タブ、リスト、フォルダの追加

[タブの追加]、[リストの追加]、[フォルダの追加]、またはコンテキスメニューから追加することができま す。指定したリストとフォルダの下層に追加されます。

タブの	追加	
🖶 ユーザー部材 🔂 🔵		
	 □-「三 搬送機器 □	
□○ 衛生器具		
ਊ その他		
空調機器	フォルダの追加	
	ですフォルダの追加 1 1	
		Memo
リストの追加	< >>	タノ、リスト、ノオルタは左ド
「カリストの追加」	1 2-サー部材の追加 並び替え 検索	ラックまたは[↓] じ业の順を 変更できます。

● 補足説明

フォルダの 2D、3D のアイコンはフォルダ内に登録され ている部材によって替わります。

2D アイコン…2D 部材のみ登録されている時。

3D アイコン…3D 部材が登録されている時や 2D 部材と 3D 部材が混在している時。



タブ、リスト、フォルダの名称変更

コンテキストメニューから[タブ名の変更]、[リスト名の変更]、[フォルダ名の変更]で名称変更ができます。

タブ名の変更

🔿 ユーザー部材 🖓 ユーザー部材(2) 🔂		
の追加		
更		
È ^{1/3}		
編集		
ji Di		

リスト名の変更



フォルダ名の変更

□… 🗉 空調機器	器 I機器		
	õ	新しいフォルダの追加	1
		フォルダ名の変更	
		フォルダの移動	
		フォルダの削除	
	c.	ライブラリに登録	
🔯 フォルダの追加 👔 👃			

リスト、フォルダの移動

コンテキスメニューから[リストの移動]、[フォルダの移動]で表示位置を変更できます。

リストの移動

フォルダの移動



タブ、リスト、フォルダの削除

※これらの削除を行うと復元できません。

タブの削除

- 削除するタブを右クリックし、[タブ の削除]をクリックします。
- 2 [タブの削除]ダイアログで[はい]をク リックします。
 →タブが削除されます。タブ内のリ スト、フォルダ、登録部材も削除さ れます。



リストの削除

- 削除するリストを右クリックし、[リ ストの削除]をクリックします。
- 2 [リストの削除]ダイアログで[はい]を クリックします。
 →リストが削除されます。リスト内 のフォルダ、登録部材も削除されま す。



🕈 ユーザー部材 👒 衛生器具 📷

新しいリストの追加 リスト名の変更

小便器

大便器 洗面器

水栓類



フォルダの削除

- 削除するフォルダを右クリックし、 [フォルダの削除]をクリックしま す。
- 2 [フォルダの削除]ダイアログで[はい]
 をクリックします。
 →フォルダが削除されます。フォル
 ダ内の登録部材も削除されます。



タブ、リストのアイコン編集

タブのアイコン編集

- アイコンを編集するタブを右クリックし、[アイコンの編集]をクリックします。
- 2 [アイコンの編集]ダイアログの「プレビューの画像を設定する」にチェックを入れます。
- 3 [OK]をクリックします。 →アイコンが設定できます。



リストのアイコン編集

- アイコンを編集するリストを右クリ ックし、[アイコンの編集]をクリッ クします。
- 2 [アイコンの編集]ダイアログの「プレビューの画像を設定する」にチェックを入れます。
- 3 [OK]をクリックします。 →アイコンが設定できます。



12.ユーザー部材の保存

登録したユーザー部材をファイルに保存し、受け渡しすることができます。

- 1 [機器器具]タブ-[ユーザー部材]をク リックします。
- 2 [設定]-[ファイルにユーザー部材を保 存]をクリックします。
- 3 [ユーザー部材の保存]ダイアログで 保存するユーザー部材にチェックを 入れます。
- 4 [OK]をクリックします。
- 5 [ファイルに保存]ダイアログでファ イル名を付けて[保存]をクリックし ます。 →ユーザー部材ファイル
 - (*.RebroPartsSheets)が作成されま
 - す。



ヘ フォルダーの非表示

13.ユーザー部材の読み込み

ユーザー部材ファイルを読み込みます。

- [機器器具]タブ-[ユーザー部材]をク リックします。
- 2 [設定]-[ファイルからユーザー部材の 読み込み]をクリックします。
- 3 [ファイルから追加]ダイアログから 読み込むユーザー部材ファイル (*.RebroPartsSheets)を選択し、 [開く]をクリックします。
- ④ [ユーザー部材の追加]ダイアログで 追加する部材にチェックを入れま す。
- ⑤ [OK]をクリックします。 →ユーザー部材が追加されます。





	村一 200117.RebroPartsShe 身具 便器 便器 目で可つ 」 UFH507CR + TG600Pト 面器		
	5	べて選択 すべて解除 OK ト キャンセル	
고-ザ-환학0원물 ○ 925년3时 ④ 고-ザ-部村 ○ 사 ● 고-ザ-8时 ④ 雅生器具 ④	-カー提供部内		×
大使器		フレビュー プロパティ 拾い集計	
小便蒜		<i>S</i>	
洗面器			⊌ 🕞
	UFH507CR + TG600PN	<u>₹</u> 1297 90 ∨	<mark>ک</mark> ۱۳۵۶
			2 27.700 EB
	¢	> 名称 床置小便器(大形)	Potona mm
	合ユーザー部隊の追加	型番 UFH507CR + TG600PN	
		機索	リセット
j 測定 設定 ▼ (2)カスタマイス			OK キャンセル

● 補足説明

ユーザー部材には ID が設定されています。同じ ID の部材を読み込む場合、上書きするか別の部材として追加するか、また追加しないかの選択ができます。

ユーザー部材の上	書きの確認		×
「現在の部本	材が存在します	t。 ID:412c05b057b94ea99cd7976565ca8d75	
	部材名 Rev.ID 更新日時 タブ名 リスト名 フォルダ名	: L250CM+TLS01302J : e727ed3c48d141cfbf91dae960513d2c : 2020年01月16日 178寺48分46秒 : 衛生器具 : 洗面器 : 洗面器	
追加する部材			
<u>रब</u> सिंह	部材名 Rev.ID 更新日時 タブ名 リスト名 フォルダ名	: L250CM+TLS01802J : e727ed3c48d141cfbf91dae960518d2c : 2020年01月16日 17時48分46秒 : 衛生器具 : 洗面器 : 洗面器	
🗌 すべて同じ内	容で処理する		
上書	きする	別部材として追加する 追加しない キャンセル	

14.読み取り専用のユーザー部材

部材をファイルに保存する時、[読み取り専用]を設定すると、部材を読み込んだ PC でユーザー部材の編集を 禁止することができます。読み込んだ PC で部材を編集しようとするとメッセージが表示されます。

機器器具 スリープ・インサート 建築

🛅 ガスメーター

🤤 スプリンクラー 📼



表示

アドイン

🛹 機械基礎 🔟 ユーザー部材

ツール 加工

読み取り専用として保存する

- 1 [機器器具]タブ-[ユーザー部材]をク リックします。
- 2 [設定]-[ファイルにユーザー部材を保 存]をクリックします。
- 3 [ユーザー部材の保存]ダイアログで 保存するユーザー部材にチェックを 入れます。
- ④ [読み取り専用で保存する]にチェッ クを入れます。
- 5 [OK]をクリックします。
- 6 「ファイルに保存]ダイアログでファ イル名を付けて[保存]をクリックし ます。 →読み取り専用の部材として保存さ れます。



読み取り専用を編集する

読み取り専用の部材をコピーし、別部材として編集します。



2 編集する部材を選択し、コンテキス トメニューから[ユーザー部材のコピ ー]をクリックします。



3 コピーされた部材を編集します。

検索

15.メーカー提供部材の読み込み

当社ホームページ(https://www.nyk-systems.co.jp/download/downloadparts)からダウンロードしたメー カー提供部材ファイル(*.RebroPartsSheets)をユーザー部材に読み込みます。

メーカー提供部材を読み込む

 [メーカー提供部材の配置]ダイアログの[ダウンロード]タブをクリックすると と、URLが表示されます。 クリックするとブラウザが開き、当 社 HPの[部材ダウンロード]ページが 表示されます。 使用したい部材のメーカー様を選択し、圧縮されたメーカー提供部材フ

使用したい部材のメーカー様を選択 し、圧縮されたメーカー提供部材フ アイル(*zip)をダウンロードし、解 凍します。



2 [機器器具]タブ-[メーカー提供部材] をクリックします。

3 [設定]-[ファイルからユーザー部材の 読み込み]をクリックします。

- (ファイルから追加]ダイアログから 読み込むユーザー部材ファイル (*.RebroPartsSheets)を選択し、 [開く]をクリックします。
- 5 [ユーザー部材の追加]ダイアログで 追加する部材にチェックを入れま す。
- 6 [OK]をクリックします。
 →メーカー提供部材が追加されます。



<u>く</u> ピッチ 90 ∨

名称 型手ずりセット 型番 XPTC01

検索

r

。 表示方向 正面 ð

リセット

リセット OK キャンセル

💡 ми

・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・
 ・・
 ・・
 ・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・
 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 ・・

 <

्रामी **∓**वग

デ測定 設定 ▼ 🖓 カスタマイズ

ð *9XMU2X-2

● 補足説明

パナソニック製メーカー提供部材を使用する場合は、[パナソニック]タブの[使用許諾書]をクリックし、 内容をご確認の上、[パナソニック製メーカー提供部材を使用する]にチェックを入れると使用できるように なります。

メーカー提供部材の配置		メーカー提供部材の配置	×
○ システム部材 ○ ユーザー部材 ● メーカー提供部材 ■ パナソニック		 ○ システム部材 ○ ユーザー部材 ● メーカー提供部材 ■ パナソニック 当 ダウンロード 	
Panasonic		Panasonic	
1997年1月日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	这思想の配置	ホタンを押して記書を選択し、語具を配置します。	送風線の配置
2.#		品番	88
XLX450AENZ-LE9 2019/4/15	FY-12NCS3 2019/2/21	XLX450AENZ-LE9 2019/4/15	FY-12NCS3 2019/2/21
XLX458GELZ-LE9 2019/4/15	FY-12SCS3 2019/2/21	XLX458GELZ-LE9 2019/4/15	FY-12SCS8 2019/2/21
XNDN3587SS-LZ9 2019/4/15	FY-25DSF2 2019/2/21	XNDN8587SS-LZ9 2019/4/15	FY-25DSF2 2019/2/21
NNFB91605J 2019/4/15	FY-25USF2 2019/2/21	NNFB91605J 2019/4/15	FY-25USF2 2019/2/21
FA20312LE1+FK20000 2019/4/15		FA20312LE1+FK20000 2019/4/15	
パナソニック数メーカー提供部村を使用する ですっかの選邦時に(使用注意書をお読みください 選択すると使用注意書に同意したものといたします		ノバナンニック製メーカー提供部林を使用する チェックの選択前に使用許諾書。をお読みください 選択すると使用許諾書に同意したものといたします	一度使用した品番はリス
計測定 設定 ▼ (みカスタマイズ	OK キャンセル	ご 測定 ■ 設定 ▼ 🦓 カスタマイズ	トに履歴が残ります。

[照明器具の配置]/[送風機の配置]ボタンをクリックし、品番から機器を検索できます。