Q フランジ接合で接合に使用するフランジの種類を変更したい

A 材料サブセットの接合方法を変更します

接合の媒介に使用する継手は、[材料の設定]の[接合方法]から設定します。ここでは、「ステンレス管(Sch10S)+溶接」 の材料サブセットを編集します。

	[配管]タブ-[材料の設定]を選択します。
-	

↓ サブセット名「ステンレス管(Sch10S)+溶接」を選択し、[接合方法]をクリックします。

けイズ記入 ▼ 1 堅管記号 注記・図面表現	 ▼ その他の設 設定 	定 ▼ オプション ▼ 要素選択	<mark>∞</mark> 座標
材料の設定			
材料サブセット 異種管接合			
サブセット名 ステンレス管(Sch10S)+溶接		── 追加 複写 梦	で更 削除
		表示順序の	変更
使用する配管、ダクト			
名称	備考		
配管用ステンレス調管 Sch10S	対応サイズ:6A~300A		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
スホージンド/MEP	冬件	備老	/
SUS溶接壯手Sch10S	ж (1)	対応サイズ:15A~1200A	
バーリング(ステンレス鋼管) のつより		対応サイズ:6A~650A	
ietn 亦面 — 即早	5注 条件亦须性 = ①	1	
The bid of the bid	3724 米田の備来 ▼ -	4	
אַלאַב אָאָאָ			

2

フランジの種類を変更したい接合方法を選択し、[編集]をクリックします。

接合方法	条件	接合に用いる部材	
■■ <u>突合世溶接接合</u>			
■■ <u>差込み溶接接合</u>			
■■ <u>ねじ接合</u>			
■■ <u>拡管フレア接合</u>			
■■ <u>フランジ5K接合(突合せ溶接)</u>		SUS溶接維手Sch10S ラップジョイン	トスタブエンド5K
■■ <u>フランジ10K接合(突合せ溶接)</u>		SUS溶接維手Sch10S ラップジョイン	トスタブエンド10
■■ <u>フランジ16K接合(突合せ溶接)</u>		SUS溶接維手Sch10S ラップジョイン	トスタブエンド16
■■ <u>フランジ20K接合(突合せ溶接)</u>		SUS溶接維手Sch10S ラップジョイン	トスタブエンド20
■■ <u>フランジ5K接合(拡管フレア)</u>		鋼製遊合形フランジ JIS5K	
■■ <u>フランジ10K接合(拡管フレア)</u>		鋼製遊合形フランジ JIS10K	
<			

Rebro よくある質問

[変更]をクリックすると、[継手の選択]ダイアログが開きます。 接続するフランジを指定し、[OK]をクリックします。



[工法タイプ]を「差込み溶接」、オス/メスの区別は「指定なし」を選択します。

接合方法				\sim	名称も変更可能で
名称	フランジ10K接合(差込み溶接)				
接続に用い	る部材				
配管用ステ	シレス鋼管 Sch10S				
		管端の加工方法	指定なし	\sim	
工法タ	イプ		材料タイプ		
差込	み溶接	指定なし 	ステンレス鋼管		
ステンレス網	戦スリップオン溶接式フランジ(板フランジ)JIS10K	変更	削除	
/12 2 V/14P			追加		
715 5 6 713					
752	ਾਂ 10K	✓ 指定なし ✓	指定なし	\sim	
752	IJ10К	 指定なし ~ 	指定なし	~	
フラン - □ 条件 - サイズ	ヴ10K 66A Y 以下 Y でこの:	✓ 指定なし ✓ 接合方法を使用する	指定なし	~	

[OK]ですべてのダイアログを閉じます。

●補足説明

5

作図済みのフランジを個別に変更したい場合は、フランジを選択し、コンテキストメニューの[部材の編集]で選択することができます。