

Q 定尺割りでフランジを入力したい

A [材料の設定]でフランジを追加します

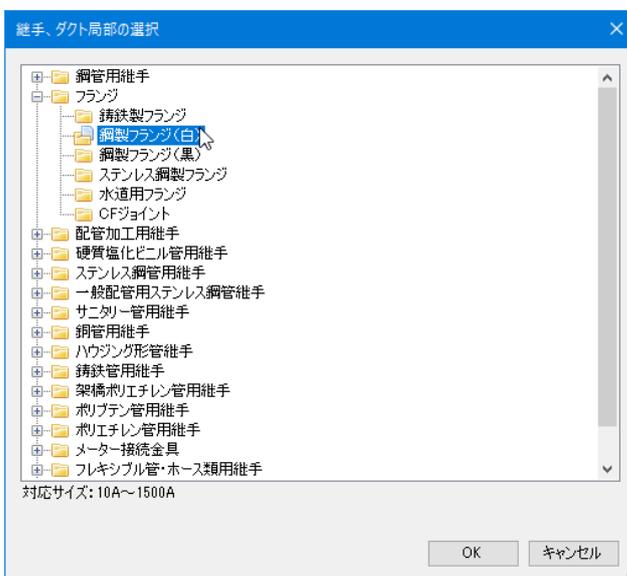
1 [配管]タブ-[材料の設定]を開きます。



2 [サブセット名]を選択し、[使用する継手、ダクト局部]の[追加]をクリックします。



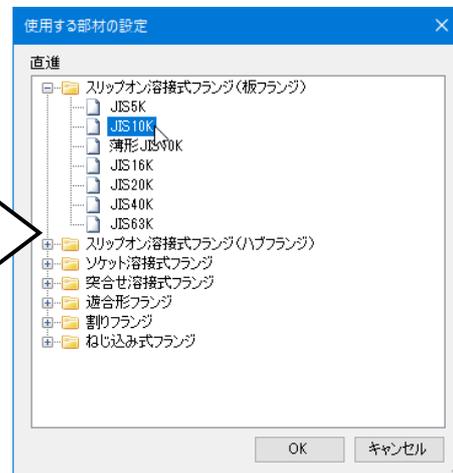
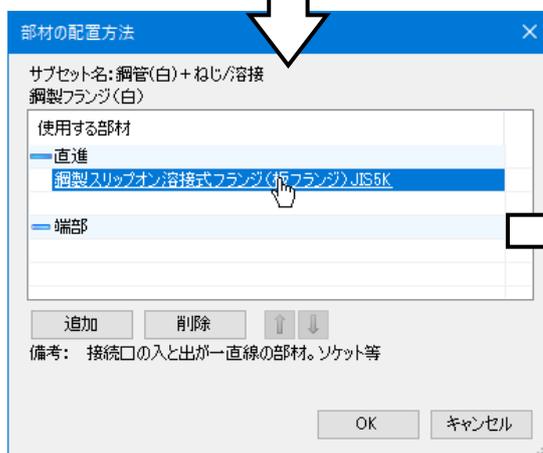
[継手、ダクト局部の選択]で入力するフランジの種類を選択します。



[OK]をクリックします。

3

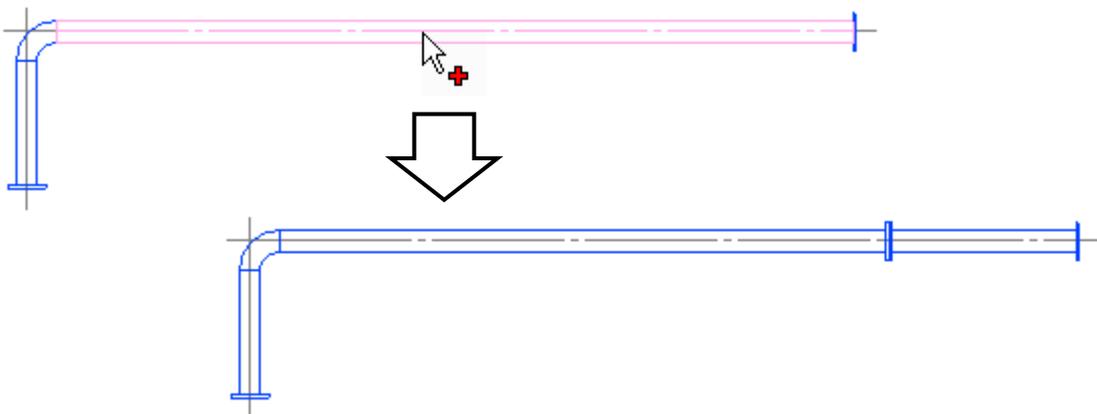
フランジが追加されます。フランジの行を選択し、[配置方法]をクリックしてフランジの種類を選択します。



[OK]をクリックして[材料の設定]を閉じます。

4

[加工]タブ-[定尺の編集]で[定尺割り]をクリックし、フランジを入力するルートを選択します。



●補足説明

ソケットがある継手がフランジより優先順位が高い場合は、定尺位置にソケットが挿入されます。

使用する継手、ダクト局部

名称	条件	備考
鋼管継手(白)	サイズ 100A以下	対応サイズ: 6A~200A
溶接継手(白)	サイズ 125A以上	対応サイズ: 15A~1500A
ソケット		対応サイズ: 6A~200A
バールンク(鋼管)		対応サイズ: 6A~500A
鋼製フランジ(白)		対応サイズ: 10A~1500A

追加 変更 配置方法 条件の編集

鋼管継手はソケットが設定されています。

継手の優先順位は、並び順で決まります。定尺位置にフランジを挿入したい場合は、↑ をクリックし、フランジの優先順位をあげます。

使用する継手、ダクト局部

名称	条件	備考
鋼管継手(白)	サイズ 100A以下	対応サイズ: 6A~200A
溶接継手(白)	サイズ 125A以上	対応サイズ: 15A~1500A
ソケット		対応サイズ: 6A~200A
バールンク(鋼管)		対応サイズ: 6A~500A
鋼製フランジ(白)		対応サイズ: 10A~1500A

追加 変更 配置方法 条件の編集

コメント

クリックして並び順を変更

使用する継手、ダクト局部

名称	条件	備考
鋼製フランジ(白)		対応サイズ: 10A~1500A
鋼管継手(白)	サイズ 100A以下	対応サイズ: 6A~200A
溶接継手(白)	サイズ 125A以上	対応サイズ: 15A~1500A
ソケット		対応サイズ: 6A~200A
バールンク(鋼管)		対応サイズ: 6A~500A

追加 変更 配置方法 条件の編集

コメント

※優先順位は、継手をドラッグして変更することもできます。

材料の設定

材料サブセット 異種管接合

サブセット名 鋼管(白)+ねじ/溶接

追加 複写 変更 削除

表示順序の変更

使用する配管、ダクト

名称	備考
配管用炭素鋼管(白)	対応サイズ: 6A~500A

変更 接合方法

使用する継手、ダクト局部

名称	条件	備考
鋼管継手(白)	サイズ 100A以上	対応サイズ: 6A~200A
溶接継手(白)	サイズ 125A以上	対応サイズ: 15A~1500A
ソケット		対応サイズ: 6A~200A
バールンク(鋼管)		対応サイズ: 6A~500A
鋼製フランジ(白)		対応サイズ: 10A~1500A

追加 変更 配置方法 条件の編集

コメント

ドラッグで並び順を変更

設定の読み込み・保存

OK キャンセル