建築設備専用CAD -レブロ-



操作ガイド





第3章 ダクト編

1. 作図回	画面の設定		
	レイアウトの追加	1	
	ビューの表示位置の調整	2	
	レイヤー制御	3	
			参考図:ダクト1.reb
2. 機器を	を配置する		
	中間ファンの配置	5	
	天井扇の配置	8	
			参考図 : ダクト 2.reb
3. 制気[コを配置する		
	ベントキャップの配置	10	
	ブリーズラインの配置	11	
	アネモの配置	13	
	レジスターの配置	14	
			参考図:ダクト3.reb
4. ダク	~を作図する		
	ダクト材料の設定	16	
	用途の設定	17	
	レイヤーの設定	18	
	給気ダクトのルート作図	19	
	排気ダクトのルート作図	30	
			参考図 : ダクト4.reb

5. ダクトを編集する

サイズ変更	37
ダクトの移動	40
ダンパーの追加	41
フランジの割り付け	43
干涉検査	45
スリーブの作図	46

6. 図面の仕上げ

寸法線の記入	49
サイズ記入	50
堅管記号	51
機器番号の記入	52
隠線処理	53

参考図 : ダクト 5.reb

参考図:ダクト6.reb

1.作図画面の設定

レイアウトの追加

レイアウトを追加することで用紙サイズ、縮尺の違う図面を1つのファイルとして扱うことができます。 1つのレイアウトが1枚の図面になります。

ここではダクト図作成用にA1サイズのレイアウトを追加します。

- レイアウトタブ横のアイコンをクリックします。
- 2 [レイアウトの作成]ダイアログから、名前を「ダクト」と入力します。
- 3 「新しく用紙サイズを指定する」を選択し、レイアウトの用紙サイズ「A1」を選択します。
- (平面ビューを作成する)にチェックを入れると平面ビューを配置した状態のレイアウトを追加することができます。
 [ビュー名をレイアウト名と同じにする]にチェックを入れます。
- 5 [OK]をクリックします。
 →「ダクト」という名称でレイアウトが追加されます。

レイアウトグループ1 し」 平面図 4方向図 平面全体図 衛生 し 、
レイアウトの作成 ×
名前 ダクト 2 ② 登録されたレイアウト集から作成する ③ 新しく用紙サイズを指定する
用紙 A1 3 幅 841 mm 高さ 594 mm
 平面ビューを作成する 縮尺 1/20 名前 平面 ジービュー名をレイアウト名と同じにする
タブの設定 グループ レイアウトグループ1 ~ 色 色なし ~ 印刷マーク(連続印刷用) マーク① ~
レイアウトグループ1 ↓ 平面図 4方向図 平面全体図 衛生 ダクト 。

ビューの表示位置の調整



レイヤー制御

ダクト図用に開いたレイアウトには、「第2章 衛生編」で作図した配管図が表示されています。[レイヤー一覧]のグ ループ機能を利用して、ダクト図用のレイアウトにはこれから作図するダクト図面に必要なレイヤーだけが表示され るように設定します。

 [表示]タブ-[レイヤー一覧]またはクイ ックアクセスツールバーの[レイヤー] をクリックします。



- [レイヤー一覧]ダイアログから[グループ]をクリックします。
- 3 レイヤーの表示を設定する「ダクト」 のレイアウトを選択します。(コマンド を起動するときに開いていたレイアウ トが選択されています。)
- 5 Ctrl キーを押しながら、「衛生器具」 「掃除口・目皿」レイヤーをクリック します。





表示	検索	印刷	塗り	レイヤー名		区分		
3	Z	-	3	🗆 🥩 機器器具				
3	Z	-	3	ガス器具		汎用		
3	Z	-		冷媒管ラック		汎用		
3	EZ.	-	- 28	制気口		汎用		
3	To	-	3	掃除口·目皿		汎用		
3	To	-	3	排煙口		汎用		
3	Eb	-	-	搬送機器		汎用		
3	22	÷		機械基礎		汎用		
3	Z	÷	- 3	消火器具		汎用	5	
3	To	-	3	空調機器		汎用		
3	To	-	-	衛生器具	N	汎用		
3	Z	÷		衛生機器	45	汎用		
3	22	÷	3	部材		汎用		
<								>



3

3

×

z

26

22

sunpou

梁符号

建物

2.機器を配置する

中間ファンの配置

- [機器器具]タブ-[ファン]をクリックします。
- [ファン類の配置]ダイアログから「フ アン」-「中間ダクトファン-三菱電 機」-「低騒音型」-「V-25ZM」を選 択します。
- 3 [OK]をクリックします。
- ④ 高さ「3050」を入力し、「1FL」を選 択します。
- 5 「複線(ダブル)」、「すべてのビューで 複線にする」を選択します。
- 6 機器番号「FE-1」を入力します。

Memo
機器番号を設定すると、機器番号から
検索したり、プロパティ情報の入出力
を行うことができます。



● 補足説明

[記入]にチェックを入れると、機器の配置と同時に機器番号を記入することができます。



- ブイドメッセージに『配置する位置を 指定します。』と表示されます。3、B 通りの交点から左上方向にドラッグし ます。
- 8 メジャーで距離を入力します。
 - **1500**
 - 2450
- アイコン、または Enter キーで確 定します。
- 10 コンテキストメニューより[確定]をク リックしてコマンドを終了します。



● 補足説明

機器器具の配置前に[ツール]タブ-[部屋]で範囲を指定して部屋名を設定すると、部屋情報を基に機器器具の配置高 さを指定することができます。



機器器具の配置コマンドでリボン[高さ]の「部屋に配置する」を選択し、配置基準となる「床」または「天井」からの高さを入力します。



天井扇の配置

- 1 [機器器具]タブ-[ファン]をクリックします。
- 2 [ファン類の配置]ダイアログから「フ ァン」-「天井扇・親子扇」-「天井 扇」-「15 型」を選択します。
- 3 [OK]をクリックします。
- 4 高さ「2700」を入力し、「1FL」を選 択します。
- 5 「複線(ダブル)」、「すべてのビューで 複線にする」を選択します。
- 6 機器番号 「FE-3」 を入力します。
- フコンテキストメニュー(右クリックメニ ュー)の矢印ボタンで配置角度を調整
 し、メニューを閉じます。
- 8 ガイドメッセージに『配置する位置を 指定します。』と表示されます。1、B 通りの交点から右上方向にドラッグし ます。
- メジャーで距離を入力します。
 - **800**
 - 800
- 10 アイコン、または Enter キーで確 定します。





● 補足説明

[パラメータ]タブで、項目に対する値を入力して 任意の大きさの機器を配置することができます。

設備機器ライブラリデータ交換仕様「Stem」に 準拠した CD-ROM またはダウンロードデータの 機器は、[機器器具]タブ-[機器ライブラリ (Stem)]で配置をすることができます。



3.制気口を配置する

ベントキャップの配置

- [ダクト]タブ-[制気口]をクリックします。
- 2 [制気口の配置]ダイアログから、「ベントキャップ」を選択します。
- 3 作図方法「複線(ダブル)」、給排の区別 「吹出口」を選択します。
- ④ 「深型フード」を選択し、略号「VC」、 「100φ」を選択します。
- 5 [OK]をクリックします。
- 6 高さ「3000」を入力し、「1FL」を選択 します。
- フコンテキストメニュー(右クリックメニ ュー)の矢印ボタンで配置角度を調整 し、メニューを閉じます。



7

基準点の変更 基準点のリセット く 戻る (BackSpace) メキャンセル (ESC)

- 8 ガイドメッセージに『配置する位置を 指定します。』と表示されます。1通り と壁の交点から右方向にドラッグしま す。
- 9 メジャーで距離を入力します。800
- 10 *I* アイコン、または Enter キーで確 定します。



ブリーズラインの配置

- [ダクト]タブ-[制気口]をクリックしま す。
- 2 [制気口の配置]ダイアログから「ブリー ズライン」を選択します。
- 3 作図方法「複線(ダブル)」、給排の区別 「吹出口」を選択します。
- ④「ダブル」を選択し、略号「VL-2」、
 L(長さ)「2000」、W(幅)「82」を入力します。
- 5 [ボックス]にチェックを入れ、サイズを入力します。
 BL(長さ)「2200」
 BW(幅)「250」
 BH(厚み)「300」
 LH(高さ)「200」





- 7 高さ「2700」を入力、「1FL」を選択し ます。
- 8 コンテキストメニュー(右クリックメニ ュー)の矢印ボタンで配置角度を調整 し、メニューを閉じます。
- 9 ガイドメッセージに『配置する位置を 指定します。』と表示されます。エレベ ーターホールの壁芯の交点から右上方 向にドラッグします。
- 10 メジャーで距離を入力します。
 - 250
 - 1250
- 11 *I* アイコン、または Enter キーで 確定します。
- 12 コンテキストメニューより[確定]をクリ ックしてコマンドを終了します。



アネモの配置

- [ダクト]タブ-[制気口]をクリックします。
- 2 [制気口の配置]ダイアログから「アネ モ」を選択します。
- 3 作図方法「複線(ダブル)」、給排の区別 「吹出口」を選択します。
- 「丸型(C2)」を選択し、略号「C2」、

 「#25」を選択します。
- 5 [ボックス]にチェックを入れ、サイズを入力します。
 BL(長さ)「400」
 BW(幅)「400」
 BH(厚み)「350」
 LH(高さ)「150」
- 6 [OK]をクリックします。
- ⑦ 配置方法「範囲上に配置」を選択し、 個数を横、縦それぞれ「2個」を選択し ます。
- 8 高さ「2700」を入力、「1FL」を選択し ます。
- 9 ガイドメッセージに『配置する位置を 指定します。』と表示されます。2、C 通りの交点から右下方向にドラッグし ます。
- 10 メジャーで距離を入力します。
 - **1000**
 - 800
- アイコン、または Enter キ ーで確定します。







2 交点から右下へドラッグ	
C 1000 mm 10 1000 mm 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	

表示 アドイン

- 12 範囲のもう一点を指定します。 キーボードから X 方向の距離「4300」 を入力し、Enter キーを押して Y 方向の 距離に切替え「2600」を入力します。 入力した数値はステータスバーの[距離 キーイン]に表示されます。
- 13 配置方向にカーソルを移動してクリッ ク、または Enter キーを押します。
- 14 コンテキストメニューより[確定]をクリ ックしてコマンドを終了します。



🅙 ホーム 図形 配管 ダクト 電気 機器器具 スリーブ・インサート 建築 ツール 加工

□□□ ◎ ボックス・チャンバー

レジスターの配置

- 1 [ダクト]タブ-[制気口]をクリックしま す。
- 2 [制気口の配置]ダイアログから「レジス ター」を選択します。
- 3 作図方法 「複線(ダブル)」、給排の区別 「吸込口」を選択します。
- 4 「HS 型」を選択し、略号「HS」、 W(横)「300」、H(縦)「300」を入力し ます。
- 5 [ボックス]にチェックを入れ、サイズを 入力します。 BL(長さ)「450」 BW(幅)「450」 BH(厚み)「300」 LH(高さ)「200」



🤣 結合 🔻 🏠 高き変更 🔻

(6) [OK]をクリックします。

8 高さ「2700」を入力、「1FL」を選択します。

7 配置方法「連続配置」を選択します。

- 9 ガイドメッセージに『配置する位置を 指定します。』と表示されます。2、B 通りの交点から右上方向にドラッグし ます。
- 10 メジャーで距離を入力します。
 - **1500**
 - 1075
- 11 アイコン、または Enter キーで 確定します。
- 12 連続してもう一つ配置します。 キーボードから X 方向の距離「1800」 を入力します。入力した数値はステー タスバーの[距離キーイン]に表示されま す。
- 13 配置方向にカーソルを移動してクリック、または Enter キーを押します。
- 14 コンテキストメニューより[確定]をクリ ックしてコマンドを終了します。



受付 FL ±0 CH 2700 13

0°, 1800 mm 1FL+2700

<

ペーパー

モデル 🛄

12 距離=1800|

クローク

-15-

4.ダクトを作図する

ダクト材料の設定

作図するダクトの材料と局部の組み合わせ(材料サブセット)を設定します。 初期値の設定をそのまま使用することができます。 材料サブセットは図面に保存されるため、別の PC で図面を開いても同じ内容で作図をすることができます。また、 別の図面に設定内容を追加・上書きすることもできます。 ここでは設定の確認・変更方法を説明します。

1 [ダクト]タブ-[材料の設定]をクリック します。

- 2 [材料の設定]ダイアログで設定を確認・
 変更するサブセット名を選択します。
 →使用するダクト材料、ダクト局部が
 表示されます。
- 3 新しい組み合わせを作成する場合、[追加]をクリックしてサブセット名を入力し、ダクト材料とダクト局部を選択します。 詳しい設定方法は、「第2章衛生編」 p.9~11をご覧ください。

施工 🔻 🛵 🕶 🔂 🗕 🗗	×
 (1) 系統選択 - 選択モー (2) 系統選択 - 選択モー (3) 用途の設定 	2
その他の設定 🔻 オブション 🔻 😡 グループ	
設定 要素選択 座標指定	
材料の設定	×
材料サブセット 異種管接合	3
サブセット名 共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	→ 追加 複写 変更 削除
	表示順序の変更
(使用する配管、ダクト	(養老
→ <u>共板フランジダクト(亜鉛鉄板)</u> 1740	0m 2
1200日9回20日子、ダリト司GP	条件 備考
▶ 共板フランジダクト 局部 (亜鉛鉄板)	
追加 変更 ▼ 配置方法 条件の編集 ▼	1
	^
	~
設定の読み込み・保存 🔻	OK キャンセル

● 補足説明

サブセットごとに定尺長さ、板厚を設定することができます。

材料の設定 材料サブセット 異種管接合					×	板厚の設定	>
サブセット名 共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板 使用する配管、ダクト			 ✓ 追加	複写 変更 削除 示順序の変更	-	ダクト長辺寸法または直径 ~450mm ~750mm ~1500mm	ダクトの板厚 0.5 0.8 0.8
名称 <u> 共板フランジダクト(亜鉛鉄板)</u> 変更 接合方法 定尺長さ	定尺長さ <u>1740</u> 板厚	1/曲-气				~2200mm ~2200mmを超えるサイズ	1 1.2
定尺長さの変更 定尺長さ 1740 OK	×				\rightarrow	道加 変更	 削除 OK キャンセル

用途の設定

用途の属性を設定します。単線表現やレイヤー作成時の初期値として使用されます。 用途の設定は図面に保存されるため、他の PC で図面を開いても同じ内容で作図をすることができます。また、別の 図面に設定内容を追加・上書きすることもできます。

ここでは設定の確認・変更方法を説明します。

- 1 [ダクト]タブ-[用途の設定]をクリック します。
- 2 [用途の設定]ダイアログより、設定を確認・変更する用途名を選択します。
- 3 [編集]ボタンをクリックします。
- ④ [用途の編集]ダイアログで設定を確認・ 変更後、[OK]をクリックします。



用途名	略号	「材料サブセット	単線の線種	単線の太さ	
空調-ダクト		2			
■ 給気	SA	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
■ 外気	OA	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
🗖 還気	RA	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	———— 実線	0.30mm	
■ 排気	EA	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	———— 実線	0.30mm	
 換気(往)	VOA	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
 換気(還)	VEA	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	———— 実線	0.30mm	
排煙	SM	フランジダクト(高圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
■ 煙導		共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
■ 未設定のダクト	?	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
■ その他のダクト		共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
コバイパス	PASS	共板ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	——————————————————————————————————————	0.30mm	
電気 ■ ケーブルラック		ケーブルラック			
■ ケーブルダクト		ケーブルダクト			
۲	3				>
追加 編		I U			
Effects on Johns 17 m. J	- (j				1

用途の編集				×
区分 用途 名称	空調-ダ 給気 給気	ንኑ		× ×
用途の属性	レイヤーの初期	値 コマンドの初期値	【保温】	2言十
 略号 文 (4) (5) (6) (7) (7)	字列 SA 種 	⊥ ┤ ダクト1 給気、 11給気ダクト		Y
		[OK	キャンセル

用途の編集					×
区分 用途 名称	空調-ダクト 給気 給気				~
用途の属性し	ノイヤーの初期値	コマンドの初期値	保温	設計	
色 材料の設定 - 材料サブセッ 複線の設定 複線の太さ 単線の設定	 160 ウト 共板ダク 	い(低圧) 亜鉛鉄板 mm			× ×
単線の線種 単線の太さ	ž	— 実線 mm			~
		4	ок	ان ة الح	ってれ

レイヤーの設定

レイヤーには色、線太さなどのデザインのほか、用途、材料などのダクトを作図するために必要な属性を設定しま す。レイヤーを選択すると、そのレイヤーに設定された属性でダクトを作図します。

レイヤーは図面に保存されるため、他の PC で図面を開いても同じ内容で作図をすることができます。また、設定内 容を保存して他の図面に読み込むこともできます。

ダクトは、レイヤーに設定された材料のほか、コマンドで角ダクト、スパイラルダクト、フレキシブルダクトを選択 することができます。

スペー・
 スペー・
 スペー・
 マスペー・

- 消火

ーガス

ガカト

石石 -

EL. 2

▲レイヤーの作成 × 削除 ▼
 グループの編集 設定 ▼

ここでは設定の確認・変更方法を説明します。

- 1 [表示]タブ-[レイヤー一覧]またはクイ ックアクセスツールバーの[レイヤー]を クリックします。
- 2 [レイヤー一覧]ダイアログで[空調]をク リックして空調ダクトのレイヤーを表 示します。
- 3 レイヤー名を選択します。
- 4 コンテキストメニューから「設定内容の 変更]をクリックします。
- 「レイヤーの編集」ダイアログで設定を確 認・変更します。
- 6 [OK]をクリックします。



換気(往)

換気(還)

排煙

グループの変更

空調-配管

ーダクト

フロアの表示/非表示

削除

ダクト

ダクト

ダクト

Del

換気()

換気(j

排煙

選択したレイヤーを画面上で要素選択する 🔮

OK キャンセル

レイヤーの編集						×
汎用	建築 設備 5					
用途	給気	\sim		材料 共板の	ダクト(低圧) 亜鉛鉄板	~
レイヤー名	給気					
グループ名	空調	\sim				
デザイン				レイアウト用デザイ)	y	
色	1 60	\sim		□ 色	160	\sim
太さ	0.20mm	~		□ 太ざ[複線]	0.20mm	\sim
線種	———— 実線	\sim		🗌 線種[複線]	実線	\sim
太さ[単線]	— 0.30mm	\sim		🗌 太さ[単線]	0.30mm	\sim
線種[単線]	——————————————————————————————————————	\sim		🗌 線種[単線]	——————————————————————————————————————	\sim
CG色	🔲 レイヤー色(0, 63, 255)	\sim		バイレイヤー以外の	D要素にも適用する	
☑ 非検索時(の色を変更する 🔲 8		~	□ 色 □ 太ざ	息種	
🔲 レイヤーが	非検索でも座標指定できるよ	うにする				
□ 新しくレイフ	フウトを作成したとき、レイヤーを	非表示に	する			
				6	OK 🔓 🚧	ッンセル

給気ダクトのルート作図 メインルートを作図する ① [ダクト]タブ-[角ダクト]をクリックし ます。

- 2 レイヤー 「給気」 を選択します。
- 3 サイズ「500 x 300」を選択または入力 します。
- ④ 下端高さ「4100」を入力、「1FL」を選 択します。
- 5 ガイドメッセージに『ダクトを作成す る位置を指定します。』と表示されま す。2、B通りの交点から左下方向へド ラッグします。
- 6 メジャーで距離を入力します。■ 800
 - 1000
- アイコン、または Enter キーで確 定します。
- 8 高さを変更します。コンテキストメニ ユーに変更高さを「2950」と入力し、
 メニューを閉じます。
 →2950~4100の竪ダクトが作図され ます。







● 補足説明

ダクトのルート作図/竪ダクト作図時にリボンで[保温]のチェックを入れると保温を設定してダクトを作図できます。

示 アドイン 🎿 角ダクトのルート作図			
下端高さ 🔻 4100 mm 🗸 1FL 🔻	・ 竪ダクトの角度 90 * 🗸 🕜	☑ 保温 用途の設定に依存 ∨	
😭 🜽 100 mm 🖂	(解)角 0 * ~	保温厚 20 mm 🔷 🗹 表示	保温をまニーた計能で作図すて担合に
取出し高さ 下端から 🔽 🛛 🞯	9	🗌 流れ方向の表示 📃 流れ反転	休神で衣小した小郎 CTF凶 9 る場合に
高さ	角度	保温・流れ	[表示]にチェックを入れます。
1FL	, 1500 mm L+4100		

「用途の設定に依存」を選択すると、用途ごとに設定された保温厚が反映されます。



[手動]にした場合は、リボンで保温厚を設定できます。

☑ 保温	手動		~			
保温厚	20 mm	\sim	表示			
🗌 流れ方向の表示 📃 流れ反転						
保温・流れ						

作図後に保温を設定する場合は、[ダクト]タブ-[保温]から設定します。

[保温]の表示/非表示を切替える場合は、[ダクト]タブ-[保温]横の[▼]-[保温の表示/非表示]から変更します。

	ダクト	電気	機器器具	观	-フ゛・インサート		建築	ツール	ŀ	加工	表示	アド	心			
	Γħ	0	ボックス・チャン	15-	♦ 結合	•	🕜 高ぎ	変更	•		サノイホマ	. 1	虹流れの設定	🛒 属性コピー		50
	μΨ	6	制気口		1年分割	•	🖉 伯餘	ł	•	↓	リイス変速	₹ 3	▮ 風量の設定	-s- 単線に変更	-	Ť.
	ダンパ		部材		曲 トリミン	IJ	その他の	編集	•	🧭 ダク	チュレータ	- 3	#サイジング	🏢 保温	-	サイス
ť	ΈØ					ルー	卜編集				+	サイズ			/非表	έπ _Ν

アネモに接続する枝ダクトを作図する-フレキシブルダクト

- [ダクト]タブ-[結合]横の[▼]-[器具結
 合]をクリックします。
- 材料「フレキシブルダクト(ニューホー プ)」を選択します。
- 3 サイズ「200」を選択または入力しま す。
- 4 枝ダクトの形状を選択します。
- 5 曲がりからボックスの接続位置までの 距離を指定します。
- 6 ガイドメッセージに『器具を接続する 配管、ダクトを選択します』と表示されます。アネモに接続するダクトを選 択します。
- ブガイドメッセージに『接続するボック ス・チャンバーを選択します』と表示 されます。接続するボックスを選択し ます。

→枝ダクトが仮表示されます。



- 8 矢印をクリックして取り出し方向を変 更します。
- 9 もう一つのボックスも選択します。
- コンテキストメニューより[確定]をクリ ックしてコマンドを終了します。







アネモに接続する枝ダクトを作図する-共板ダクト



- 5 もう一つのボックスも選択します。
- 6 コンテキストメニューから[確定]をク リックします。
- す
 もう
 ー
 度
 コンテキストメニューから
 [確
 定]を
 クリックし、
 コマンドを
 終了しま
 す。
- 8 アラウンドビュー(右面)から枝ダクトの高さを調整します。直管を選択し、表示された移動のハンドル(青)をクリックします。
- リボンまたはコンテキストメニューより[選択した部分だけを変更する]にチェックを入れます。
- カーソルを下に移動し、Shift キーを押 して角度を固定します。高さを合わせ るボックス側の直管の線上点をクリッ クします。
- 11 同様にもう一方の枝ダクトも変更しま

す。













ブリーズラインに接続する枝ダクトを作図する

- ボックスを等分した位置に接続するよう、仮線を作図します。コンテキストメニューから[仮線]-[水平]をクリックします。
- 2 [無限線]にチェックを入れます。
- 3 ガイドメッセージに『仮線を作図する 位置を指定します』と表示されます。 ブリーズラインの中心([ボックスの中 心]など)から上方向にドラッグします。
- 4 メジャーで距離を入力します。
 500
- 5 **ノ**アイコン、または Enter キーで確 定します。
- 6 2本目の仮線の間隔「1000」をキーボ ードから入力します。入力した数値は ステータスバーの[距離キーイン]に表示 されます。
- 7 1本目の仮線の下方向にカーソルを移動 してクリックします。
- 8 コンテキストメニューから[確定]をクリ ックしてコマンドを終了します。







- 9 ダクトの直管をクリックし、コンテキ ストメニューから[スパイラル枝ダクト の追加]をクリックします。
- コンテキストメニューからサイズ 「200」を入力し、メニューを閉じま す。
- ガイドメッセージに『枝ダクトを取り 出す位置を指定します。』と表示されま す。ダクトと仮線の交点をクリックし ます。



- ガイドメッセージに『ダクトを作成する位置を指定します。』と表示されます。ダクトを作成する位置をクリックします。
- 13 フレキに変更して接続します。コンテ キストメニューから材料「フレキシブ ルダクト(ニューホープ)」を選択し、 メニューを閉じます。
- 14 [ボックスの交点]と表示されたところ
 でクリックして接続します。
 →ボックスのレイヤーがダクトのレイ
 ヤーに変わります。



- 15 同様にもう一方の枝ダクトも作図しま す。
- 15 コンテキストメニューから[仮線]-[仮線 をすべて削除]をクリックして、仮線を 削除します。





● 補足説明

枝ダクトの作図やボックス、チャンバーからルート作図を行う場合、メイン管からの相対高さを指定することができます。取出し 高さの基準は、天端、中心、下端から選択することができます。



取出し高さを指定すると、連動して作図高さの数値も変わります。

下端高さ 🔻	3050 mm 🗸 1FL	•
	分 🐣 100 mm 🗸	
取出し高さ	下端から 🔻 50	0
	高さ	

排気ダクトのルート作図

吸込口に接続するルートを作図する

- ファンからダクトを引き出します。フ ァンをクリックし、表示されたルート 作図のハンドル(黄)をクリックします。
 →リボンの内容が[ルート作図]に変わり ます。
- コンテキストメニューから、レイヤー 「排気」、材料「スパイラルダクト(低 圧)亜鉛鉄板」、サイズ「300」を選択 し、[キャンバスを挿入]にチェックを入 れメニューを閉じます。 →キャンバス、ホッパーが挿入されま す。

Memo 接続口情報にキャンバスを挿入する設 定がされている機器のハンドルからダ クトを引き出すと、キャンバスが挿入 されます。直接ダクトを接続する場合 は、コンテキストメニューの[キャン バスを挿入]のチェックを外します。





7 ファンをクリックし、表示されたルー ト作図のハンドル(黄)をクリックしま す。 ルート作図のハンドル(黄) 7 →リボンの内容が[ルート作図]に変わ SX X をクリック ります。 8 コンテキストメニューから、レイヤー ダクトのルートを作図します。 用途:未設定のダクト 「排気」、材料「スパイラルダクト(低 圧)亜鉛鉄板」、サイズ「300」を選択 し、「キャンバスを挿入」にチェックを クローク 入れメニューを閉じます。 →キャンバス、ホッパーが挿入されま 📣 確定 (Enter × 区分 🔻 空 す。 レイヤー るん■排気 スパイラルダクト(低圧) 亜鉛鉄板 材料 サイズ 300 \sim 9 ガイドメッセージに『ダクトを作成す augu mr 8 🏠 👃 100 mm る位置を指定します。』と表示されま 取出し高さ 中心から ▼ 0 竪ダクトの角度 90° ♥ @ 0 す。制気口の中心にカーソルを近づ 0 * 傾斜角 \sim け、ツールチップに[ボックスの中心] 🗌 t1.6でルート作図 などの有意点が表示されたところでク □保温 用途の設定に依存 ~ 保温厚 20 mm 🗸 🗹 表示 リックします。 □ 流れ方向の表示 □ 流れ反転 🗌 他のルートに接続しない 👩 →制気口の位置まで直管が作図されま ☑ ルートを基準に座標補正する 👩 す。 局部の変更 ○ 右側 選択できる部材が ありません ◉ 中心揃え Memo ○ 左側 曲がりの位置を指定するためにボック 🗹 キャンバスを挿入 長さ 200 mm スの有意点をクリックすると、以下の メッセージが表示されますが、そのま □ 向きを反転 ま続けて作図します。 ┥ 戻る (BackSpace) 关 キャンセル (ESC) 💷 メッセージ 🗙 接続できない方向に作図された為、接続できませんでした 9 ボックスの中心をクリック 0 * , 2965 mm (ボックスの中心) 1FL+3050 12 1/8 (Space=)欠候補, Ctrl+Space=前候補)

- 10 ツールチップに[ボックスの中心]と表示されたところでクリックします。
 →ボックスに接続されます。
- 11 ボックスをクリックし、表示されたル ート作図のハンドル(黄)をクリックし ます。
 →リボンの内容が[ルート作図]に変わ ります。
- コンテキストメニューから材料「スパ イラルダクト(低圧)亜鉛鉄板」、サイズ 「200」を入力し、メニューを閉じま す。



13 ガイドメッセージに『ダクトを作成す る位置を指定します。』と表示されま す。ツールチップに[スパイラルダクト の交点]と表示されたところでクリック します。

→メイン管に接続されます。





天井扇に接続するルートを作図する

- ベントキャップをクリックし、表示さ れたルート作図のハンドル(黄)をクリッ クします。
 →リボンの内容が[ルート作図]に変わり ます。
- 2 コンテキストメニューから、レイヤー 「排気」、材料「スパイラルダクト(低 圧)亜鉛鉄板」を選択し、メニューを閉 じます。
- 3 ガイドメッセージに『ダクトを作成する位置を指定します。』と表示されます。ダクトを作成する位置をクリックします。



- 4 コンテキストメニューから材料「フレ キシブルダクト(アルミ)」を選択し、メ ニューを閉じます。
- 5 [ファン類の接続点]をクリックし、天井 扇に接続します。
- 6 同様にその他の天井扇にも接続しま す。

区分 - 空調-タクト
レイヤー 秋料 フレキジブルダクト(アルミ) サイズ 1501 中心高さ 2900 mm ロ0 mm
材料 フレキシブルダクト(アルミ) サイズ [50] 中心語さ ▼ 2900 mm 下日 ■ 100 mm 100 mm 100 mm 100 mm 100 mm 100 mm
サイズ [50] > (5) 中心高さ ▼ 2900 mm > IFL ▼
ビンジントクトロ 「任意角 @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @
 ノルートを基準に座標補正する 局部の変更
スパイラルダクト批手(亜鉛鉄板) 差込批手(ニップル) ○ 右側 ④ 中心崩え ○ 左側
□ 向きを反転
◀ 戻る (BackSpace)
💢 キャンセル (ESC)





5.ダクトを編集する

サイズ変更

排気ダクトのサイズを部分的に変更します。

1 サイズを変更する区間、2 点のルートを クリック クリックします。 **B**. 2 [系統選択]横の[▼]をクリックし、[区 持気ダクト 300φ スパイラルダクト 1FL+3050 1,370mm レイヤー: 計気 (Space=)次候補、Ctrl+Space=前候補) 間選択]をクリックします。 É. →選択した区間のルートが選択されま す。 1 クリック 2 ▼ 選択モード ₹ご材料の設定 Memo 一 系統選択 || 用途の設定 🔁 🔁 [区間選択]は、コンテキストメニュー 🍁 系統選択(機器器具をまたいで同じ用途) の上のミニツールバーで選択すること ルート選択の拡張 部材選択の拡張 。同じ部材 垫 直管部分 もできます。 れ 枝管除< 🚴 同じ部材(系統内) 墊 竪管まで 船 同じ種類 🗶 🛰 🚨 同じ種類(系統内) 🏝 同じ用途 選択 🔽 同じサイズ 2要素間を選択します。の追加 ルートの区間選択 😃 同じ高さ ▶ 区間選択 スパイラル夜タットの追加 鶽 同じ勾配 □11 サイズの変更 回路番号の選択 👯 末端まで 2 移動 📶 同じ回路番号 ۲ 👯 機器器具含め末端まで 📶 同じ回路番号(機器器具含む) 複写 ne. ► 🥭 同じフロアに限定する 区間選択の範囲

- 3 コンテキストメニューから[サイズの変 更]をクリックします。
- ④ コンテキストメニューから変更するサ イズ「200」を入力します。
- 5 [選択した部分だけを変更する]にチェ ックを入れます。
- 6 [確定]をクリックし、コマンドを終了 します。





受付 FL ±0 CH: 2700 Rebro2022 操作ガイド

● 補足説明

選択したルートに表示される黄色のハンドルは、サイズ変更と高さ変更です。

サイズ変更

🤝 🛆 をクリックすると[サイズ変更]コマンドが起動し、

ハンドルをクリックするごとに1サイズずつ変更を行います。

- ؆ はサイズダウン
- △ はサイズアップ

角ダクトは 50 ピッチ、フレキシブルダクトは 25 ピッチでサイズアッ プ/ダウンします。

サイズ変更ハンドルにカーソルを合わせ、Shiftキーの長押しで変更する-サイズのWとHが切り替えられます。

スパイラルダクトは、[設定]-[一般]タブ-[配管・ダクト・電気共通]-[サイズ変更]で設定しているサイズを参照します。

高さ変更

- 🍲 は上げる
- 👃 は下げる

ハンドルでの高さ変更は、[高さ変更]コマンドの「連続」に入 力されている数値をピッチとします。





● 絶対 自動
 ● mm
 1FL
 ■ すべて同じ高さにする
 ● 相対 0 mm
 □ 堅管の末端の高さは変更しない @
 ● 連続 50 mm
 ● 連続 50 mm
 ● 演読 50 mm
 ● 演読 50 mm
 ● 演読 50 mm
 ● 演読 50 mm

非表示にする場合は、[設定]-[一般]タブ-[要素選択]-[ミニツールバー・ハンドル]の[高さ/サイズ変更ハンドル を表示する]のチェックを外します。

◎ 設定		×
- 一般 - 図面の初期値		
	要素選択 - ミニツールパー・ハンドル □ミニツールパーを表示する □ミニツールパーの位置を固定する □ミニツールパーをマウスにあわせて自動移動する ✓ 高さ/サイズ変更ハンドルを表示する	

ダクトの移動

ダクトを移動し、寄り寸法を合わせます。





※次ページ補足説明参照

• 補足説明

[移動]、[高さ変更]で経路がずれた部分は、S管、45°エルボ、90°エルボを自動的に切り替えて表示します。



L≥D+H までのずれ幅はS管

それ以上のずれ幅は45°エルボ

エルボが2つ入るなら90°エルボ



※S 管の長さの初期値はダクトサイズの2倍

元の部材、ルートの形状を変えずに編集する場合は、 [形状を維持する]にチェックを入れます。





[ダクト]タブ-[ダンパー]をクリックします。

ダンパーの追加

給気ダクトにダンパーを追加します。



□ 選択した部分だけを変更する 🔲 別のルートに移動する ─ 機器とルートの接続を外す ☑ 形状を維持する 角度を指定する 45° 0 動作条件



🅙 ホーム 図形 配管 ダクト 電気 機器器具 スリーブ



5 ダクト上にカーソルを合わせ、コンテ
 キストメニューから[基準点の変更]をク
 リックします。
 →基準位置変更のハンドル(水色)が表示されま

6 壁側のフランジ上の基準点をクリックします。

す。

- ブイドメッセージに『配置する位置を指定します。』と表示されます。壁とダクトの交点をクリックします。
- 8 コンテキストメニューから[確定]をクリックし てコマンドを終了します。





フランジの割り付け

直管を定尺で割り直します。

 定尺で割り直す直管を選択し、コンテ キストメニューから[定尺の割り直し]を クリックします。



2 ガイドメッセージに『定尺を割り直す 基準を、矢印で指定します。』と表示さ れます。画面に表示された矢印をクリ ックします。

→指定した方向から定尺で割り直され ます。



● 補足説明

[表示]タブ-[図面表現]の[ダクト]-[作図規則]で、フランジ割りの設定を行います。



[定尺で分割する]にチェックを入れると、材料サブセットで設定された定尺の長さでフランジを表示します。 このとき「最短長さ」以下になる場合は×マークを表示します。



ルートの追加、編集を行った場合、最初に割り付けられた定尺のフランジの位置は変わりません。必要な箇所は[定 尺の割り直し]または端点の位置変更ハンドルで直管の長さを調整します。このとき定尺長さ以上にはなりません。



[フランジの自動割り付けを行う]にチェックを入れると、枝ダクトとフランジが重ならないように、また最短長さ 以下の直管ができないように自動でフランジ位置を調整します。



新規図面には[設定]-[図面の初期値]タブ-[図面の表現]-[ダクト]-[作図規則]にて設定されている値が初期値の値と して反映されます。

点の位置変更ハンドルで直管の長さを調整する際に、[分割位置を追加する]にチェックを入れると、定尺長さに依 らずフランジが追加できます。



干涉検査

ダクト同士、またはダクトと器具、躯体などが干渉している箇所を確認します。



スリーブの作図

躯体との貫通箇所にスリーブを入力します。スリーブを入力した箇所は、干渉リストから除外されます。スリーブに は自動・手動2通りの入力方法があります。ここでは手動で入力します。

角ダクトのスリーブを入力する

- [スリーブ・インサート]タブ-[箱入れ] をクリックします。
- 2 箱入れのサイズを指定します。[サイ ズ]に「600 x 400」を入力します。
- 3 [高さの指定]を「座標」にしてダクト の高さに合わせて入力します。
- 4 [基準フロアの設定]を「配管、ダクト より取得」にして、ダクトの基準フロ アに合わせます。
- 5 座標指定する位置を「中」にします。

6 ガイドメッセージに『箱入れの両端に なる位置を2か所、指定します。1点 目は、箱入れを描き出す位置を指定し ます』と表示されます。ダクトと躯体 の交点を2点クリックします。

Memo 有意点で[ダクトの交点]を指定する と、ダクトの高さに合わせて箱入れ の高さが決まります。

- 7 同様の手順でその他の躯体との干渉箇 所にも入力します。 →箱入れが作図されると、干渉箇所の バリレーンが消えます。
- 8 コンテキストメニューより[確定]をク リックしてコマンドを終了します。



スパイラルダクトのスリーブを入力する

- [スリーブ・インサート]タブ-[スリー ブ]をクリックします。
- 2 衛生配管用のスリーブのレイヤーを非 表示にしているため、この画面では表 示されません。「スリーブ(壁)」に切り 替えます。





- 3 スリーブの種類を選択します。
- スリーブのサイズの指定方法を選択し ます。ここでは「スパイラルダクト-保 温なし(+50mm)」を選択し、ダクト サイズ「100」を入力します。
- 5 [高さの指定]を「座標」にしてダクト の高さに合わせて入力します。
- 6 [基準フロアの設定]を「配管、ダクト より取得」にします。

- ブガイドメッセージに『スリーブの両端 になる位置を2か所指定します。1点 目は、スリーブを描き出す位置を指定 します』と表示されます。ダクトと躯 体の交点を2点クリックします。
- 8 同様の手順でその他の壁との干渉箇所 にも入力します。
 →スリーブが作図されると、干渉箇所 のバルーンが消えます。







6.図面の仕上げ

寸法線の記入

- [図形]タブ-[寸法線]をクリックします。
- 2 寸法値のサイズを選択します。
- 3 寸法線の端部の形状を選択します。
- ④ ガイドメッセージに『引出し位置を 2 点以上指定し、右クリックの「確定 (Enter)」を選択します』と表示されま す。寸法線を引き出す位置をクリック します。 (ここでは通り芯と制気口の中心位置)
- 5 コンテキストメニューから[確定]をクリ ックします。
- 6 ガイドメッセージに『寸法線の位置を 指定するか、右クリックの「確定 (Enter)」を選択します』と表示されま す。寸法線の記入位置をクリックしま す。
- フコンテキストメニューから[確定]をクリ ックしてコマンドを終了します。





サイズ記入

- [ダクト]タブ-[サイズ記入]をクリック します。
- 2 記入する内容を選択します。
- 3 作図方法を選択します。
- 4 文字サイズを選択します。
- 5 ガイドメッセージに『サイズなどの文 字を記入するダクト、ダンパー、チャ ンバー、ボックス、制気口を選択しま す』と表示されます。サイズを記入す るダクトをクリックします。
- 6 [引出し線(角度指定)][線上][任意の位置]の場合、サイズ記入文字を配置する位置をクリックします。
 ※[中央]の場合は、ダクトをクリックすると中央に文字が配置されます。
- 6 [引出し線]の場合、引出し線の位置、サ イズ記入文字を配置する位置をクリッ クします。
- フ コンテキストメニューから[確定]をク リックしてコマンドを終了します。



堅管記号

- 1 [ダクト]タブ-[竪管記号]をクリックし ます。
- 2 竪管記号の作図方法を指定します。 [選択要素の上下を自動判別]にチェック を入れ、「数値のみ」を指定します。
- 3 竪管記号を並べる順序を指定します。
 「左上」を指定します。
- ④ [矢印]をクリックし、[竪管記号(ヤ リ)の色をルートに合わせる]にチェッ クを入れます。
- 5 ガイドメッセージに『竪管、竪ダクト を選択します』と表示されます。シャ フト内の竪管を選択します。
- 6 コンテキストメニューから[確定]をクリ ックします。
- ブガイドメッセージに『引出し線の頂点 を指定して、右クリックの「確定 (Enter)」を選択します』と表示されま す。引出し線の頂点をクリックしま す。
- 8 コンテキストメニューから[確定]をク リックしてコマンドを終了します。







機器番号の記入

- 1 [機器器具]タブ-[機器番号]をクリック します。
- 2 機器番号の形状とサイズを選択します。
- 3 機器番号の段数を指定します。
- イドメッセージに『機器を選択します。』と表示されます。機器番号を記入する機器を選択します。
- 5 コンテキストメニューから[確定]をク リックします
- 6 ガイドメッセージに『機器番号を作図 する位置を指定します。』と表示されま す。機器番号を貼り付ける位置でクリ ックします。
- フコンテキストメニューから[確定]をク リックしてコマンドを終了します。









隠線処理

[自動隠線]コマンドを使用すると作図時に自動で隠線処理を行います。 作図後にオンにするとその時点で隠線処理を行います。オフにすると隠線処理が解除されます。



[自動隠線の設定]で隠線処理の対象要素や隠線部分の線種などの設定を行うことができます。

